

年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨
多氯苯退市进园项目（二氯苯）
阶段性竣工环境保护验收报告

建设单位：安徽八一化工股份有限公司

二〇二五年十一月

目 录

一、前言.....	1
二、验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律法规.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响报告书及其批复部门批复决定.....	3
2.4 相关评价标准.....	4
三、工程建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 项目建设内容.....	5
3.3 产品方案、主要原辅材料及设备.....	14
3.4 水源及水平衡.....	29
3.5 生产工艺.....	30
3.6 项目变动情况.....	32
四、环境保护设施.....	35
4.1 污染物治理/处置设施	35
4.2 其他环境保护设施.....	41
4.3 环境管理检查情况.....	51
4.4 环保设施投资及环保措施落实情况.....	54
五、环评主要结论与建议及审批意见要求.....	57
5.1 环评结论.....	57
5.2 环境保护局对环评报告的审批意见.....	62
六、验收执行标准.....	66
6.1 废水排放标准.....	67
6.2 废气排放标准.....	67
6.3 噪声排放标准.....	68
6.4 固废控制标准.....	68
6.5 总量核定标准.....	68
七、验收监测内容.....	69
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	69
7.2 监测布点图.....	70
八、质量保证及质量控制.....	72
8.1 监测分析方法.....	72
8.2 监测仪器.....	74

8.3 人员资质.....	75
8.4 废水监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	75
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	76
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	77
九、验收监测结果.....	78
9.1 生产工况.....	78
9.2 环境保护设施调试效果.....	78
9.3 环评审批意见落实情况.....	86
十、验收监测结论.....	89
10.1 环保设施调试运行效果.....	89
10.2 总结论.....	90
十一、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	91
附图 1 地理位置图.....	92
附图 2 厂区平面布置图.....	93
附图 3 厂区分区防渗图.....	94
附图 4 雨水管网图.....	95
附图 5 现场采样照片.....	96
附件 1 立项备案函.....	99
附件 2 环评审批意见.....	100
附件 3 突发环境事件应急预案备案表.....	107
附件 4 排污许可证（正本）.....	109
附件 5 总量核定表.....	110
附件 6 前期验收意见.....	113
附件 7 变动报告咨询意见.....	120
附件 8 危废处置协议.....	122
附件 9 混合二氯苯处置批复及处置协议.....	132
附件 10 在线设施验收咨询意见.....	139
附件 11 废水委托处置协议.....	142
附件 12 数据检测报告.....	147

一、前言

安徽八一化工股份有限公司是生产有机化工中间体为主的大型企业，产品主要应用于医药、染料、颜料、橡胶助剂、农药、食品和饲料、化妆品添加剂等领域。

本项目为安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目（以下简称“本项目”），建设地点位于蚌埠精细化工高新技术产业基地，环评批复建设 4 条生产线，产品方案为 30 万吨/年氯苯、10 万吨/年（对、邻、间）二氯苯、0.5 万吨/年三氯苯，副产 25 万吨/年工业盐酸（31% HCl ）和 25 万吨/年高纯盐酸（31% HCl ）。项目前期已建成 30 万 t/a 氯苯、25 万 t/a 盐酸的生产能力，并于 2023 年 3 月份完成自主验收。现阶段已建成 10 万 t/a 二氯苯的生产能力，多氯苯暂未建成。

2018 年 7 月 6 日，蚌埠市淮上区经济和发展改革委员会对本项目立项，项目代码为 2018-340311-26-03-016937。

2018 年 8 月，南京国环科技股份有限公司编制完成《安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目环境影响报告书》。

2019 年 6 月 28 日，蚌埠市生态环境局以《关于安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目环境影响报告书批复的函》（蚌环许[2019]13 号）批复本项目。

2021 年 10 月 14 日，完成（30 万 t/a 氯苯、25 万 t/a 盐酸）《安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目变动环境影响分析说明》，变动内容为：（1）工艺删除“水洗+中和+氯化液干燥”；（2）部分设备变动；（3）4 根氯化尾气排气筒合并为 2 根、储罐废气汇总 1 根排气筒（内径 0.3m）变为 7 根排气筒（内径 0.15m）分别排放、2 个盐酸除苯区废气处理设施合并为 1 个、废水处理区无组织废气收集后经两级碱喷淋处理后经 15m 高排气筒（内径 0.15m）排放、真空尾气排气筒内径由 0.3m 变为 0.15m；（4）精馏残渣和氢氧化铁沉淀产生量减少。变动结论为不属于重大变动。

2022 年 7 月，二氯苯工段开工建设。

2023 年 3 月，完成（30 万 t/a 氯苯、25 万 t/a 盐酸）自主验收工作。

2024 年 7 月，完成二氯苯工段《安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目变动环境影响分析说明》，变动内容为：二氯苯放空尾气由原环评与氯化尾气共同经碱液喷淋+活性炭纤维吸附+光催化氧化处理达标后经 30m 高排气筒排放变动为经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 15m 高排气筒排放，变动结论为不

属于重大变动。

2024 年 8 月，二氯苯工段竣工，2024 年 11 月，二氯苯工段开始调试。

2024 年 9 月 2 日，完成排污许可重新申领工作，证书编号：91340000610360441J003P；有效期 2024 年 9 月 2 日至 2029 年 9 月 1 日。

2025 年 4 月 2 日，完成突发环境事件应急预案备案工作，备案号：340311-2025-0006-H。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法（试行）》（国环规环评[2017]4 号文），安徽八一化工股份有限公司对二氯苯工段进行阶段性竣工环境保护验收监测，本期验收主要内容为：**年产 10 万吨二氯苯生产装置及其配套环保设施。**

公司于 2025 年 8 月组织技术人员对该工程进行现场踏勘，了解了本项目二氯苯工段生产装置配套环境保护设施的落实及运行情况，结合实地踏勘，查阅有关文件和技术资料，编写了项目二氯苯工段竣工环境保护验收监测方案。并于 2025 年 10 月 21 日至 10 月 24 日对本项目二氯苯工段进行了竣工环境保护验收监测，根据监测结果和现场环境管理情况编制了本项目二氯苯工段竣工环境保护验收监测报告。

二、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律法规

1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）；
2. 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日实施）；
3. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）；
4. 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日实施）；
5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日实施）；
6. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法（试行）》（国环规环评[2017]4 号文，2017 年 11 月 20 日实施）；
7. 《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号文，2017 年 10 月 1 日修订）；
8. 《安徽省环境保护条例》（2018 年 1 月 1 日实施）；
9. 《危险废物转移管理办法》（生态环境部 公安部 交通运输部 部令 第 23 号，2022 年 1 月 1 日实施）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

1. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日起实施）；
2. 《环境保护部办公厅关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号，2015 年 6 月 4 日）；
3. 《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日）。

2.3 建设项目环境影响报告书及其批复部门批复决定

1. 年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目备案表（项目编码：2018-340311-26-03-016937，蚌埠市淮上区发展和改革委员会，2022 年 3 月 7 日）；
2. 《年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目环境影响报告书》（南京国环科技股份有限公司，2018 年 8 月）；
3. 《关于安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目环境影响报告书批复的函》（蚌环许[2019]13 号，蚌埠市环境保护局，2019 年 6 月 28 日）；
4. 《安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目变动环境影响分析说明》，（安徽睿晟环保科技有限公司，2021 年 10 月）；

5.《安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目变动环境影响分析说明》，（安徽睿晟环保科技有限公司，2024 年 7 月）。

2.4 相关评价标准

- 1.《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2020）；
- 2.《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- 3.《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）；
- 4.安徽省《固定源挥发性有机物污染物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造工业》（DB34/4812.3-2024）；
- 5.《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）；
- 6.沫河口污水处理厂接管标准；
- 7.《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- 8.《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- 9.《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- 10.《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市入园项目位于蚌埠市淮上区蚌埠精细化工高新技术产业基地，东侧为金沱路、南侧距离宁洛高速约 0.48km、西侧为金潼路、北侧为淝河中路。厂址中心经纬度为：北纬 32° 58'59.1672"，东经 117° 35'4.8228"。

3.2 项目建设内容

本次建设内容主要为年产 10 万吨二氯苯生产装置、配套设施及环保设施。本项目二氯苯工段投资为 8550 万元，其中环保投资 428 万，占总投资额的 5%。项目环评建设与工程实际建设内容比对详见表 3.2-1：

表 3.2-1 环评工程建设与实际建设情况对照表

工程类别	工程名称	环评建设内容	前期验收内容	本工段实际建设情况	备注
主体工程	氯苯装置	共 4 条生产线，均采用连续沸腾催化氯化法生产工艺+高效填料塔精馏和悬浮熔融结晶法联合分离技术；生产 30 万吨/年一氯化苯、10 万吨/年二氯苯、0.5 万吨/年三氯苯、25 万吨/年工业盐酸、25 万吨/年精制高纯盐酸。	建设 16 条氯化反应工序、4 条降膜吸收生产线、4 条盐酸吸收生产线、3 条盐酸精制生产线，产品方案为 30 万 t/a 氯苯、25 万 t/a 盐酸。	本工段新建 1 条蒸馏分离生产线，10 套结晶分离线，生产 10 万吨二氯苯	与环评一致
辅助工程	综合楼	依托年产 30 万吨烧碱退市进园项目，八一化工厂内设综合楼一座，位于人流门西侧，综合楼占地面积为 1056m ² ，用于日常办公活动。	依托年产 30 万吨烧碱退市进园项目，八一化工厂内设综合楼一座，位于人流门西侧，综合楼占地面积为 1056m ² ，用于日常办公活动。	依托现有	与环评一致
	食堂	依托年产 30 万吨烧碱退市进园项目，八一化工厂内设食堂一座，位于综合楼南侧，占地面积为 1584m ² ，用于日常生活活动。	依托年产 30 万吨烧碱退市进园项目，八一化工厂内设食堂一座，位于综合楼南侧，占地面积为 1584m ² ，用于日常生活活动。	依托现有	与环评一致
	维修场地	依托年产 30 万吨烧碱退市进园项目，八一化工厂内设维修场地一座，占地面积为 1584m ² ，用于全厂维修设备存放。	项目独立设置 15×30m 维修厂	前期验收，本工段依托	依托前期已验收内容
公用工程	给水	项目生产用水来自园区规划自来水厂，规划水厂规模为 15 万 t/d。厂区给水划分为生产、低压消防给水系统，生活给水系统、稳高压消防给水系统。本项目生产用水量平均为 371.15m ³ /h；生活用水量平均约为 0.33m ³ /h。项目制备高纯盐酸采用纯水，纯水采用一级反渗透+混床处理工艺，高纯盐酸需要纯水量为 21.03m ³ /h。	项目生产用水来自园区规划自来水厂，规划水厂规模为 15 万 t/d。厂区给水划分为生产、低压消防给水系统，生活给水系统、稳高压消防给水系统。本期生产用水量平均为 180.14m ³ /h；生活用水量平均约为 0.33m ³ /h。项目制备高纯盐酸采用纯水，纯水采用一级反渗透+混床处理工艺，高纯盐酸需要纯水量为 21.03m ³ /h	依托现有，本工段生产用水量平均为 0.718 m ³ /h，生活用水量平均约为 0.33m ³ /h	与环评一致
	供电	本项目供电负荷等级多为三级负荷，部分二	本项目供电负荷等级多为三级负荷，部分	依托现有	与环评一致

工程类别	工程名称	环评建设内容	前期验收内容	本工段实际建设情况	备注
		级负荷，车间内所有用电设备多为低压电器设备，电压等级为 380/220V，部分冷冻机组为 1 万伏中压电源。 厂区新建 110KV 变电站（先期 35KV 变电站，从现有沫河口 110KV 变电站接入，先启用满足产业链下游产品先期投产），同时与夏家湖 220KV 变电站同步设计建设 110KV 变电站。	二级负荷，车间内所有用电设备多为低压电器设备，电压等级为 380/220V，部分冷冻机组为 1 万伏中压电源。先期 35KV 变电站，从现有沫河口 110KV 变电站接入，先启用满足产业链下游产品先期投产，厂区新建 110KV 变电站项目另行环评，蚌埠市生态环境局于 2023 年 1 月 11 日受理公示了环评。		
	供热	依托 325 吨每小时自备锅炉房退市进园项目，厂区建设 2 台 130t/h 循环流化床锅炉，1 台 65t/h 循环流化床锅炉，1 台 65t/h 链条炉（备用）	厂区建设 2 台 130t/h 循环流化床锅炉	依托现有	与环评一致
	循环冷却水系统	循环水量为 19200m ³ /h，项目建设三套循环水系统，其中 2 套循环冷却水系统，1 套循环热水系统	项目建设 2 套循环水系统，其中已建成 1 套循环冷却水量 14400m ³ /h，另外一套取消建设，暂未建设 1 套循环热水系统。	依托现有	与环评一致
	排水	依托 8000 吨每天综合污水处理站退市进园项目，排水采用清污分流，工艺废水、冲洗水等经本项目预处理处置，之后与生活污水等排入厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理达到标准后，排入沫河口污水处理厂	依托 8000 吨每天综合污水处理站退市进园项目，排水采用清污分流，工艺废水、冲洗水等经本项目预处理处置，之后与生活污水等排入厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理达到标准后，排入沫河口污水处理厂	依托现有	与环评一致
		循环水装置排污：28.8m ³ /d，冷凝排水：30.875m ³ /d，循环水装置排污排入厂区污水处理站无机废水处理单元，冷凝排水送入厂区锅炉。	循环水装置排污排入厂区污水处理站无机废水处理单元，冷凝排水送入厂区锅炉。	依托现有	与环评一致
	空压装置	年产 30 万吨烧碱退市进园项目建设制氮及	依托年产 30 万吨烧碱退市进园项目	依托年产 30 万吨烧	与环评一致

工程类别	工程名称	环评建设内容		前期验收内容	本工段实际建设情况	备注
		空压装置，为各项目统一提供。拟建项目压缩空气主要为仪表用气，气体压力 0.6MPa，用气量 25m ³ /min。			碱退市进园项目	
	冷冻	冷冻站采用螺杆冷冻水机组提供冷冻水，为各装置提供冷冻水		冷冻站采用螺杆冷冻水机组提供冷冻水，为各装置提供冷冻水	依托现有	与环评一致
储运工程	原料及成品仓库	催化剂（铁环）仓库面积 3m×4m，吸附树脂存放于“依托 152 吨/天化工废渣、废液焚烧炉退市进园项目”建设的树脂仓库		催化剂（铁环）仓库面积 3m×4m，吸附树脂存放于公司丙类危化品库	依托现有	与环评一致
	罐区	原料罐区	苯储罐 1 座，内浮顶式，尺寸为 Φ18000*17500，单座储罐容积为 4000m ³	苯储罐 2 座，内浮顶式，尺寸为 Φ18000*17500，单座储罐容积为 4000m ³	本工段不涉及	/
		成品罐区	氯苯储罐 1 座，内浮顶式，尺寸为 Φ18000*17500，单座储罐容积为 4000m ³	氯苯储罐 2 座，内浮顶式，尺寸为 Φ18000*17500，单座储罐容积为 4000m ³	依托现有	与环评一致
			对二氯苯储罐 1 座，内浮顶式，尺寸为 Φ18000*17500，单座储罐容积为 4000m ³	对二氯苯储罐 1 座，固定顶式，尺寸为 Φ15000*15000，单座储罐容积为 2500m ³	本工段新建 5 座对二氯苯储罐，其中 2 座尺寸为 Φ5000×8000，V=150m ³ ；3 座尺寸为 Φ9000×11000，V=700m ³	新建 5 座对二氯苯储罐，总容积 2400m ³ ，
			邻二氯苯储罐各 1 座，内浮顶式，尺寸为 Φ18000*17500，单座储罐容积为 4000m ³	邻二氯苯储罐 1 座，固定顶式，尺寸为 Φ15000*15000，单座储罐容积为 2500m ³	本工段新建 4 座邻二氯苯储罐；4 座尺寸为 Φ9000×11000，	新建 4 座邻二氯苯储罐，总容积 2800m ³ ，

工程类别	工程名称	环评建设内容		前期验收内容	本工段实际建设情况	备注
					V=700m ³	
			备用罐 3 座，内浮顶式，其中 1 座尺寸为 Φ18000*17500、单座储罐容积为 4000m ³ ，另外 2 座尺寸为 Φ15000*15000、单座储罐容积为 2500m ³	备用罐 3 座，内浮顶式，其中 1 座尺寸为 Φ18000*17500、单座储罐容积为 4000m ³ ，另外 2 座尺寸为 Φ15000*15000、单座储罐容积为 2500m ³ ，增加一台甲苯储罐，内浮顶式，尺寸为 Φ18000*17500、单座储罐容积为 4000m ³	本工段不涉及	/
			工业盐酸和精制高纯储罐各 4 座，固定顶式，尺寸为 Φ18000*17500，盐酸储罐单罐容积均为 2000m ³	建设 2 座纯酸储罐，立式平底，尺寸为 Φ15000×12000，单罐容积 2000m ³ 。建设 3 座付酸储罐，立式平底，尺寸为 Φ15000×12000，单罐容积 2000m ³ 。建设 1 座备用罐，立式平底，尺寸为 Φ15000×12000，单罐容积 2000m ³	本工段不涉及	/
	气态物料储存区	氯气罐区氯气通过管道输送（由烧碱环节提供）		氯气分配台，氯气通过管道输送（由烧碱环节提供）	本工段不涉及	/
环保工程	废气	氯化尾气	共设置 4 根排气筒，氯化氢尾气依次经过盐酸四级降膜吸收塔、一级填料吸收塔吸收氯化氢组份，制取盐酸产品；工艺尾气排放量为 4*500m ³ /h，经“碱液喷淋+活性炭纤维吸附+光催化氧化”处理后尾气经 30m 高排气筒空排放。	氯化尾气采用密闭收集，分别经4套“四级降膜吸收+五级盐酸”吸收氯化氢副产盐酸，尾气再分别经4套“碱喷淋吸收塔”+2套“两级活性炭纤维吸附器+光催化氧化”处理后，分别通过1根高31.5m、内径0.4m的排气筒（DA028、DA029）排放。	本工段不涉及	/
		二氯苯放空尾气	与氯化尾气共同经碱液喷淋+活性炭纤维吸附+光催化氧化处理达标后经 30m 高排气筒排放	/	二氯苯放空尾气经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 23m 高排气筒排放	二氯苯放空尾气由原环评与氯化尾气共同经碱液喷淋+活性炭纤维吸

工程类别		工程名称	环评建设内容	前期验收内容	本工段实际建设情况	备注
						附+光催化氧化处理达标后经 30m 高排气筒排放变动为经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 15m 高排气筒排放，已经过前期论证，实际建设为 15m 增高至 23m
		储罐呼吸废气、放空尾气	储罐呼吸废气、放空尾气密闭收集，分别经两级喷淋吸附处理后，经 15m 高排气筒排放。	（1）储罐区呼吸废气：①2 座苯储罐、2 座氯苯储罐、1 座对二氯苯储罐、1 座邻二氯苯储罐呼吸废气采用密闭管道收集，经 1 套“一级氯苯吸收+一级水喷淋”处理后，通过 1 根高 16.5m、内径 0.15m 的排气筒（DA021）排放。②6 座盐酸储罐采用密闭管道收集，经 1 套“两级水喷淋+一级碱液喷淋”处理后，通过 1 根高 17.5m、内径 0.15m 的排气筒（DA019）排放。③16 座中间槽呼吸废气采用密闭管道收集，经“一级氯苯吸收+两级碱液喷淋”处理后通过 1 根高 18.5m、内径 0.15m 的排气筒（DA026）排放。（2）盐酸除苯区废气采	本工段新增二氯苯中间储罐和成品储罐，成品储罐呼吸废气与二氯苯放空尾气一起经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 23m 高排气筒排放	本工段新增二氯苯中间储罐和成品储罐，成品储罐呼吸废气由环评经两级喷淋吸附处理后经 15m 高排气筒排放变为与二氯苯放空尾气一起经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标

工程类别	工程名称	环评建设内容	前期验收内容	本工段实际建设情况	备注
废水			用密闭管道收集，经 1 套“一级水喷淋+一级碱液喷淋”处理后，通过 1 根高 21.2m、内径 0.15m 的排气筒（DA022）排放。 （3）真空尾气采用密闭方式收集经 1 套“两级碱液喷淋”处理后，通过 1 根高 17m、内径 0.15m 的排气筒（DA027）排放。 （4）废水预处理放空废气经 1 套“一级碱液喷淋”处理后，通过 1 根高 18m、内径 0.15m 的排气筒（DA032）排放。		后经 23m 高排气筒排放
	酸性洗涤废水处理系统	设计处理能力 350 吨/天，采用树脂吸附+酸性废水处理吸附柱吸附+NaOH 溶液中和+静置分离，处理后底部浓稠物料去压滤机压滤，上部溢出清液去中性废水集合槽，再经树脂吸附后排入厂区污水处理站普通有机废水处理单元	废水预处理系统 240 吨/天，装置废水分别收集到酸洗废水槽和碱性废水槽，分离出分层有机物后回用，有机物废液进行中和、压滤，滤饼送至公司焚烧炉，清液采用两段四级树脂吸附，进入厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理。	前期已验收，本工段依托	/
	循环排污水处理系统	项目建设三套循环水系统，其中 2 套循环冷却水系统，1 套循环蒸汽热水系统，循环水量分别为循环水量 12000m ³ /h，4800m ³ /h，2400m ³ /h，排水进入厂区污水处理站无机废水处理单元	项目建设 2 套循环水系统，其中已建成 1 套循环冷却水量 14400m ³ /h，暂未建设 1 套循环热水系统。循环排污水进入厂区污水处理站无机废水处理单元。	前期已验收，本工段依托	/
	各生产装置区冲洗水及初期雨水收集系统	冲洗水收集至集合槽，加酸、碱调节 pH 值，经废水泵送至预处理系统，处理后排入厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理，进一步通过园区污水管网进入园区污水处理厂进行进一步处理； 初期雨水收集至初期雨水池，若特征污染物	冲洗水收集至集合槽，加酸、碱调节 pH 值，经废水泵送至预处理系统，处理后排入厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理，进一步通过园区污水管网进入园区污水处理厂进行进一步处理；初期雨水进入点源废水处理系统碱性废水收集槽，经	前期已验收，本工段依托	/

工程类别	工程名称	环评建设内容	前期验收内容	本工段实际建设情况	备注
			检测不达标，则进预处理系统处理，如特征污染物不超标则直接进入厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理。	预处理系统处理，进入厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理。	
		生活污水	生活污水排放量 0.27m ³ /h，生活污水进入厂区污水处理站普通有机废水处理单元	生活污水进入厂区污水处理站普通有机废水处理单元。	前期已验收，本工段依托
		初期雨水池	本项目盐酸区域北侧设置容积为 2800m ³ （10×70×4）的初期雨水池 1 座，项目罐区南侧设置容积为 2000 m ³ （10×50×4）的初期雨水池 1 座	项目于废水处理北侧设置 1 座容积为 320m ³ （4m×20m×4m）初期雨水收集池，于盐酸吸收和盐酸精制北侧厂区北部区域设置 1 座容积为 2835m ³ （10.5m×90m×3m）初期雨水收集池，于锅炉干燥棚北侧厂区中部区域设置 1 座容积为 2100m ³ （12m×50m×3.5m）初期雨水收集池。	前期已验收，本工段依托
	固体废物	厂内废物焚烧炉	日处理能力 152 吨，回转炉焚烧系统，废吸附树脂、废活性炭纤维送至危废焚烧炉焚烧	现阶段建设 1 台 50t/d 回转窑焚烧炉废吸附树脂、废活性炭纤维送至危废焚烧炉焚烧	前期已验收，本工段依托
		厂内一般固废暂存场	厂内需设密闭收集和临时储存设施，员工生活垃圾交由环卫部门统一清运，氢氧化铁沉淀暂存于本项目设置的氢氧化铁暂存车间（340m ² ），按照一般工业固体废物进行处置及综合利用	项目污水预处理区设 340m ² 的氢氧化铁沉淀暂存车间，按照一般固体废物要求进行处置和综合利用。生活垃圾交由环卫部门清运处理。	前期已验收，本工段依托
		厂内危险废物临时暂存场	项目废吸附树脂暂存于厂区废树脂暂存场所（30m ² ），废活性炭纤维暂存于厂区废活性炭暂存场所（70m ² ），精馏残渣暂存于本项目装置区精馏残渣储罐（15m ³ ）。废吸附树脂和废活性炭纤维定期送至危废焚烧炉焚烧；精馏残渣委托有资质单位处置。	精馏残渣暂存于项目装置 15m ³ 精馏残渣储罐，委托阜阳中电联环保科技处置。废吸附树脂经装置区解析后暂存于焚烧炉项目区 30m ³ 废树脂暂存场所，废活性炭纤维经装置区解析后暂存于焚烧炉项目区 70m ³ 废活性炭暂存场所，送焚烧炉焚烧。	前期已验收，本工段依托 废吸附树脂和废活性炭纤维定期送至危废焚烧炉焚烧；精馏残渣委托有资质单位处置

工程类别		工程名称	环评建设内容	前期验收内容	本工段实际建设情况	备注
	地下水	重点防渗区	混凝土池体宜采用防渗钢筋混凝土，池体内表面涂刷水泥基渗透结晶型防渗材料，	重点污染防治区包括生产装置区、储罐区、事故池、初期雨水池、废水收集管线、废水预处理装置区、氢氧化铁沉淀暂存间、事故移料池、物料装卸区等区域，采用“混凝土+三布五油+部分区域耐酸瓷砖”防渗。	重点污染防治区包括生产装置区、储罐区等区域，采用“混凝土+三布五油+部分区域耐酸瓷砖”防渗	/
		一般防渗区	通过在抗渗钢纤维混凝土面层中掺水泥基渗透结晶型防水剂，其下铺砌砂石基层，原土夯实达到防渗目的。	一般污染防治区包括盐酸循环水区域、主体循环水区域、冷冻站等区域，采用“混凝土+三布五油”防渗。	本工段未新增一般防渗区	/
	噪声	厂内产噪设备处置	设置隔音室、增加消音器、购买低噪音优质机泵等。	选用低噪声设备，合理布局，采取厂房隔声、基础减震、加消音器等降噪措施，根据竣工环保验收检测报告，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准的要求。	选用低噪声设备，合理布局，采取基础减振、加消音器等降噪措施	与环评一致
	风险	事故水池	本项目于氯苯装置西侧设置 1#事故池（3800m ³ ）、于锅炉煤库北侧路北设置 2#事故池位（2400m ³ ），厂区另设置 1 座事故水池，容积为 7800m ³ 。事故废水通过截流沟进入事故水池。	项目于盐酸吸收西侧设置 1 座容积为 1092m ³ （13m×28m×3m）事故池，于氯苯中间罐区西侧厂区北部区域设置 1 座容积为 4042.5m ³ （17.5m×66m×3.5m）事故池，于苯库装卸区南侧厂区中部区域设置 1 座容积为 1750m ³ （10m×50m×3.5m）事故池。厂区其他项目设置事故池，厂区设置 1 座容积 3300m ³ （54m×28.5m×4.5m）西事故池。	前期已验收，本工段依托	/

3.3 产品方案、主要原辅材料及设备

3.3.1 产品方案

本项目二氯苯工段建成后，除了总体项目现有的年产 30 万吨氯苯、25 万吨盐酸的生产能力，新增年产 10 万吨二氯苯的生产能力，其中年产 2000 吨混合二氯苯（以间二氯苯为主，邻、对二氯苯混合物）委托江苏隆昌化工有限公司进行利用（见附件）。项目本工段主要产品方案见表 3.3-1。

表 3.3-1 本项目二氯苯工段产品方案一览表

序号	名称	项目建成后实际规模（万吨/年）	本工段建设实际规模（万吨/年）
1	二氯苯	10	10

3.3.2 主要原辅料及用量

项目主要原料及能源消耗详见表 3.3-2：

3.3-2 主要原料及能源消耗一览表

原辅材料名称	环评及批复情况	调试期间使用量
	万 t/a	万 t
纯苯	26.3	6.125
氯气（折 100%）	29.2	11.075

本工段新建的储罐情况见表 3.3-3:

表 3.3-3 罐区储罐新建情况对照一览表

序号	罐区名称	储罐名称	形态	储罐类型	数量	贮存条件		罐体尺寸 mm	单罐有效 容积 m ³	备注
						温度 (°C)	压力 (MPa)			
1	中间 罐区 北区	粗品对位储罐 V-0669A/B	液态	立式平底锥封 Q345-R	2	80	常压	Φ 5000×8000	150	新建
2		精品对位储罐 V-0670A/B	液态	立式平底锥封 Q345-R	2	80	常压	Φ 5000×8000	150	新建对二氯苯成品罐
3	成品 罐区	邻位成品储罐 V-0671A/B	液态	立式平底锥封 Q345-R	4	常温	常压	Φ 9000×11000	700	新建邻二氯苯成品罐
4		精品对位成品储罐 V-0673	液态	立式平底锥封 Q345-R	3	80	常压	Φ 9000×11000	700	新建对二氯苯成品罐
5		四次低油罐 V-0673	液态	立式平底锥封 Q345-R	1	常温	常压	Φ 8000×10000	500	邻、间、对二氯苯，三者混合

3.3.3 主要仪器设备

本项目二氯苯工段共用前期氯苯生产线，本工段涉及的主要仪器设备见表 3.3-4：

表 3.3-4 实际建设主要设备一览表

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
一、塔类						
1	脱轻塔 T-0601A/B	立式 $\Phi 1400 \times 27000$	122	-0.098	2	Q345-R
2	脱焦塔 T-0602	立式 $\Phi 1400 \times 27000$	130	-0.098	1	Q345-R
3	低油塔 T-0603	立式 $\Phi 2400 \times 64836$	127	-0.098	1	16MnR
4	氯苯喷淋吸收器 T-0604	DN600*2000, PN1.00MPa, F=30m ² , 立式单管程, 固定管板列管换热器	常温/0℃	常压/0.2	1	20#/SiC
5	一级碱喷淋吸收器 T-0605	DN700*3000, PN1.00MPa, F=55m ² , 立式单管程, 固定管板列管换热器	常温/0℃	常压/0.2	1	20#/Q-345R
6	二级碱喷淋吸收器 T-0606	DN700*3000, PN1.00MPa, F=55m ² , 立式单管程, 固定管板列管换热器	常温/0℃	常压/0.2	1	20#/Q-345R
7	二中塔 T-0607A	立式 $\Phi 1800 \times 30000$	130	-0.1	1	Q345-R
8	二中塔 T-0607B	立式 $\Phi 1200 \times 25000$	130	-0.1	1	Q345-R
9	脱重塔 T-0608	立式 $\Phi 1800 \times 30000$	130	-0.1	1	16MnR
10	间歇脱重塔 T-0609	立式 $\Phi 1100 \times 18000$	130	-0.1	1	16MnR
11	间歇脱焦塔 T-0610	立式 $\Phi 800 \times 14000$	130	-0.1	1	16MnR
12	间歇脱焦塔釜 V-0661	立式 $\Phi 2600 \times 2000$	130	-0.1	1	16MnR
13	切片尾气拦截二级塔 T-0611	立式 $\Phi 700 \times 2000$	10	常压	1	316L
14	切片尾气拦截一级塔 T-0612	立式 $\Phi 700 \times 2000$	30	常压	1	316L
二、换热器						
1	脱轻塔再沸器 E-0601A/B	立式管板换热器 DN900×3000, F=100m ²	130/150	-0.09/0.5	2	20#/SiC
2	脱轻塔分凝器 E-0602A/B	立式管板换热器 DN1000*1500, F=60m ²	70/40	-0.1/0.3	2	20#/SiC
3	脱轻塔全凝器 E-0603A/B	DN600*2000, PN1.00MPa, F=30m ² , 立式单管程, 固定管板列管换热器	40/0	-0.1/0.3	2	20#/SiC
4	脱焦塔再沸器 E-0604	立式管板换热器 DN900×3000, F=100m ²	130/150	-0.09/0.5	1	20#/SiC

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
5	脱焦塔分凝器 E-0605	立式管板换热器 DN1400*1500, F=147m ²	90/40	-0.1/0.3	1	20#/SiC
6	脱焦塔冷凝器 E-0606	DN600*2000, PN1.00MPa, F=30m ² , 立 式单管程, 固定管板列管换 热器	40/0	-0.1/0.3	1	20#/SiC
7	脱焦真空喷淋 E-0607	DN600*2000, PN1.00MPa, F=30m ² , 立 式单管程, 固定管板列管换 热器	常温/0°C	-0.1/0.2	1	20#/SiC
8	低油塔再沸器 E-0608	圆块孔石墨换热器 YKB1800.20/14-300m ²	130/150	-0.09/0.5	1	20#/石墨
9	低油塔分凝器 E-0609	圆块孔石墨换热器 YKB1800.20/14-400m ²	90/40	-0.1/0.3	1	20#/石墨
10	低油塔冷凝器 E-0610	DN600*2000, PN1.00MPa, F=30m ² , 立 式单管程, 固定管板列管换 热器	40/0	-0.1/0.3	1	20#/SiC
11	低油真空喷淋 E-0611	DN600*2000, PN1.00MPa, F=30m ² , 立 式单管程, 固定管板列管换 热器	常温/0°C	常压/0.2	1	20#/SiC
12	真空碱液冷却器 E-0614	螺旋板换热器 Φ1000×1000 F=100m ²	90/35°C	常压/0.2	1	Q-345R
13	冷却器 E-0615A/B	螺旋板换热器 Φ1500×1000 F=150m ²	70/35	0.75/0.3	2	Q-345R
14	一级结晶器 E-0616	厢式结晶器: 7500*3700*3200, V=30m ³	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
15	一级结晶器 E-0618	厢式结晶器: 7500*3700*3200, V=30m ³	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
16	二级结晶器 E-0620	厢式结晶器: 7500*3700*3200, V=30m ³	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
17	二级结晶器 E-0622	厢式结晶器: 7500*3700*3200, V=30m ³	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
18	三级结晶器 E-0626	厢式结晶器: 7500*3700*3200, V=30m ³	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
19	冷却器 E-0617A	螺旋板换热器 Φ1300×2000, F=130m ²	5/35	0.75/0.3	1	304
20	冷却器 E-0617B	螺旋板换热器 Φ1300×2000 F=130m ²	35/70	0.75/0.3	1	304
21	加热器 E-0617C	螺旋板换热器 Φ1300×2000, F=130m ²	70/135	0.75/0.3	1	304

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
22	冷却器 E-0619A	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	5/35	0.75/0.3	1	304
23	冷却器 E-0619B	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	35/70	0.75/0.3	1	304
24	加热器 E-0619C	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	70/135	0.75/0.3	1	304
25	冷却器 E-0621A	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	5/35	0.75/0.3	1	304
26	冷却器 E-0621B	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	35/70	0.75/0.3	1	304
27	加热器 E-0621C	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	70/135	0.75/0.3	1	304
28	冷却器 E-0623A	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	5/35	0.75/0.3	1	304
29	冷却器 E-0623B	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	35/70	0.75/0.3	1	304
30	加热器 E-0623C	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	70/135	0.75/0.3	1	304
31	冷却器 E-0625A	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	5/35	0.75/0.3	1	304
32	冷却器 E-0625B	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	35/70	0.75/0.3	1	304
33	加热器 E-0625C	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	70/135	0.75/0.3	1	304
34	冷却水塔 E-0624	横流式冷却水塔 $Q=500\text{t/h} \times 2$	35	常压	1	玻璃钢
35	二中塔再沸器 E-0638A	立式石墨圆块孔 $\Phi 1600 \times 3000$, $F=270\text{m}^2$	130/150	-0.09/0.5	1	石墨/Q-345R
36	二中塔再沸器 E-0638B	立式碳化硅换热器 $\phi 1000 \times 2400$, $F=120\text{m}^2$	70/40	-0.09/0.5	1	SiC/Q-345R
37	二中塔分凝器 E-0637A	立式石墨圆块孔 $\Phi 1400 \times 4400$, $F=300\text{m}^2$	40/0	-0.1/0.3	1	石墨/Q-345R
38	二中塔分凝器 E-0637B	立式碳化硅换热器 $\phi 1000 \times 3000$, $F=150\text{m}^2$	130/150	-0.1/0.3	1	SiC/Q-345R
39	二中塔全凝器 E-0639A	立式碳化硅换热器 $\text{DN}600 \times 2000$, $F=30\text{m}^2$	90/40	-0.1/0.3	1	SiC/Q-345R
40	二中塔全凝器 E-0639B	立式碳化硅换热器 $\text{DN}600 \times 2000$, $F=30\text{m}^2$	40/0	-0.1/0.3	1	SiC/Q-345R
41	脱重塔再沸器 E-0641A/B	立式石墨圆块孔 $\Phi 1600 \times 3000$, $F=270\text{m}^2$	130/150	-0.09/0.5	2	石墨/Q-345R
42	脱重塔顶冷凝器 E-0640	立式石墨圆块孔 $\Phi 1400 \times 4400$, $F=300\text{m}^2$	40/0	-0.1/0.3	1	石墨/Q-345R

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
43	脱重塔全凝器 E-0642	立式碳化硅喷淋换热器 DN600*2000, F=30m ²	常温/30℃	-0.1/0.3	1	SiC/Q-345R
44	间歇脱重再沸器 E-0643	立式碳化硅换热器 φ1000*2400, F=120m ²	130/150	-0.09/0.5	1	SiC/Q-345R
45	间歇脱重分凝器 E-0644	立式碳化硅换热器 φ1000*2500 F=70m ²	130/150	-0.1/0.3	1	SiC/Q-345R
46	间歇脱重塔全凝器 E-0645	立式碳化硅喷淋换热器 DN600*2000, F=30m ²	常温/30℃	-0.1/0.3	1	SiC/Q-345R
47	间歇脱焦再沸器 E-0646	立式碳化硅换热器 φ800*2000, F=74m ²	130/150	-0.09/0.5	1	SiC/Q-345R
48	间歇脱焦塔顶冷凝器 E-0647	立式碳化硅换热器 φ900*2500, F=70m ²	40/0	-0.1/0.3	1	SiC/Q-345R
49	间歇脱焦塔全凝器 E-0648	立式碳化硅换热器 DN600*2000, F=30m ²	常温/30℃	-0.1/0.3	1	SiC/Q-345R
50	真空碱液冷却器 E-0614B	卧式列管换热器 Φ700×1000 F=72m ²	90/35℃	0.3/0.2	1	Ti2/Q-345R
51	二级结晶器 AE-0627	厢式结晶器: 7500*3700*3200, V=30m ³	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
52	二级结晶器 BE-0629	厢式结晶器: 7500*3700*3200, V=30m ³	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
53	二级结晶器 CE-0631	厢式结晶器: 7500*3700*3200, V=30m ³	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
54	三级结晶器 AE-0633	厢式结晶器: 7500*3700*3200, V=30m ³	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
55	三级结晶器 BE-0635	厢式结晶器: 7500*3700*3200, V=30m ³	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
56	冷却器 E-0628A	螺旋板换热器 Φ1300×2000, F=130m ²	5/35	0.3/0.2	1	304
57	冷却器 E-0628B	螺旋板换热器 Φ1300×2000, F=130m ²	35/70	0.3/0.3	1	304
58	加热器 E-0628C	螺旋板换热器 Φ1300×2000, F=130m ²	70/135	0.3/0.8	1	304
59	冷却器 E-0630A	螺旋板换热器 Φ1300×2000, F=130m ²	5/35	0.3/0.2	1	304
60	冷却器 E-0630B	螺旋板换热器 Φ1300×2000, F=130m ²	35/70	0.3/0.3	1	304
61	加热器 E-0630C	螺旋板换热器 Φ1300×2000, F=130m ²	70/135	0.3/0.8	1	304
62	冷却器 E-0632A	螺旋板换热器 Φ1300×2000, F=130m ²	5/35	0.3/0.2	1	304
63	冷却器 E-0632B	螺旋板换热器 Φ1300×2000, F=130m ²	35/70	0.3/0.3	1	304

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
64	加热器 E-0632C	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	70/135	0.3/0.8	1	304
65	冷却器 E-0634A	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	5/35	0.3/0.2	1	304
66	冷却器 E-0634B	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	35/70	0.3/0.3	1	304
67	加热器 E-0634C	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	70/135	0.3/0.8	1	304
68	冷却器 E-0636A	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	5/35	0.3/0.2	1	304
69	冷却器 E-0636B	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	35/70	0.3/0.3	1	304
70	加热器 E-0636C	螺旋板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	70/135	0.3/0.8	1	304
71	精品对位换热器 E-0649	立式固定管板换热器 $\Phi 1300 \times 2000$, $F=130\text{m}^2$	5~60/0~90	常压/0.2	1	2205/Q235-A
72	外循环冷却器	立式碳化硅换热器 $\phi 1200 \times 3000$, $F=150\text{m}^2$			6	SiC/Q-345R

三、容器

1	脱轻塔进料罐 V-0601	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
2	脱轻塔真空罐 V-0603A/B	立式椭圆双封头 $\Phi 1000 \times 1500$, $V=1.5\text{m}^3$	常温	-0.1	2	Q345-R
3	蒸汽冷凝水槽 V-0604	卧式椭圆双封头 $\Phi 2000 \times 5000$, $V=18\text{m}^3$	100	常压	1	Q345-R
4	脱焦塔中间槽 V-0605	卧式椭圆双封头 $\Phi 1600 \times 3000$, $V=7\text{m}^3$	120	-0.08	1	Q345-R
5	轻组分槽 V-0606	立式平底盖 $\Phi 2000 \times 3500$, $V=10\text{m}^3$	常温	常压	1	Q345-R
6	蒸汽分配台 V-0607	卧式椭圆双封头 $\Phi 600 \times 3000$, $V=1.5\text{m}^3$	170	0.8	1	16MnR
7	脱焦塔顶物罐 V-0608	卧式椭圆双封头 $\Phi 1600 \times 3000$, $V=7\text{m}^3$	常温	常压	1	Q345-R
8	残液罐 V-0609	卧式椭圆双封头 $\Phi 1600 \times 2000$, $V=4.5\text{m}^3$	120	常压	1	Q345-R
9	脱焦塔真空罐 V-0610	立式椭圆双封头 $\Phi 1000 \times 1500$, $V=1.5\text{m}^3$	常温	-0.1	1	搪玻璃
10	低油塔顶物槽 V-0611	卧式椭圆双封头 $\Phi 1600 \times 3000$, $V=7\text{m}^3$	60	常压	1	Q345-R
11	低油塔真空罐 V-0612	立式椭圆双封头 $\Phi 1000 \times 1500$, $V=1.5\text{m}^3$	常温	-0.1	1	Q345-R

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
12	真空碱液循环槽 V-0616	卧式椭圆双封头 $\Phi 1600 \times 3000$, $V=7\text{m}^3$	10	常压	1	Q345-R
13	真空回收液槽 V-0617	卧式椭圆双封头 $\Phi 1600 \times 2000$, $V=4.5\text{m}^3$	常温	-0.06	1	Q345-R
14	氯苯吸收循环槽 V-0618	立式平底盖 $\Phi 2000 \times 3500$, $V=10\text{m}^3$	10	常压	1	Q345-R
15	回收料罐 V-0619	立式平底盖 $\Phi 1000 \times 1500$, $V=1\text{m}^3$	常温	常压	1	Q345-R
16	一级碱吸收循环槽 V-0620	立式平底盖 $\Phi 2000 \times 3000$, $V=8.5\text{m}^3$	10	常压	1	Q345-R
17	二级碱吸收循环槽 V-0621	立式平底盖 $\Phi 2000 \times 3500$, $V=10\text{m}^3$	10	常压	1	Q345-R
18	热水槽 V-0622	立式平底盖 $\Phi 3000 \times 4000$, $V=28\text{m}^3$	80	常压	1	304
19	一级结晶原料罐 V-0623A/B	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	2	Q345-R
20	二级结晶原料罐 V-0624	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
21	低油罐 V-0625	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
22	间位油罐 V-0626	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
23	三级结晶原料罐 V-0627	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
24	对位成品罐 V-0628	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
25	废水罐 V-0629	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
26	乙二醇溶液罐 V-0630	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
27	蒸汽冷凝水罐 V-0631	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
28	邻位成品储罐 V-0632A/B	立式平底锥封 $\Phi 5000 \times 8000$, $V=150\text{m}^3$	常温	常压	2	Q345-R
29	乙二醇溶液罐 V-0633A/B	立式平底锥封 $\Phi 5000 \times 8000$, $V=150\text{m}^3$	常温	常压	2	Q345-R
30	结晶原料储罐 V-0634A/B	立式平底锥封 $\Phi 5000 \times 8000$, $V=150\text{m}^3$	80	常压	2	Q345-R
31	低油储罐 V-0635A/B	立式平底锥封 $\Phi 5000 \times 8000$, $V=150\text{m}^3$	80	常压	2	Q345-R
32	粗品对位储罐 V-0636A/B	立式平底锥封 $\Phi 5000 \times 8000$, $V=150\text{m}^3$	80	常压	2	Q345-R

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
33	蒸馏冷凝水收集地槽 V-0637	立式平底平盖 $\Phi 1500 \times 2000$, $V=3.5\text{m}^3$	100	常压	1	304
34	脱轻塔进料干燥器 V-0638A/B	立式椭封锥底 $\Phi 1600 \times 2500$, $V=5\text{m}^3$	80	常压	2	Q345-R
35	结晶冷凝水收集槽 V-0639	立式平底平盖 $\Phi 1800 \times 1500$, $V=3.5\text{m}^3$	100	常压	1	Q345-R
36	二中塔釜过滤器 V-0648A/B	立式椭圆单封头 $\Phi 800 \times 1000$, $V=0.5\text{m}^3$	130/150	-0.09/0.5	2	Q345-R
37	二中塔干燥器 V-0651A/B	立式上椭下锥 $\Phi 1600 \times 1500$, $V=3\text{m}^3$	60	常压	2	Q345-R
38	氯苯罐 V-0652	立式平底盖 $\Phi 3000 \times 3000$, $V=21\text{m}^3$	常温	常压	1	Q345-R
39	二中真空缓冲罐 V-0649	立式椭圆双封头 $\Phi 1000 \times 1500$, $V=1.5\text{m}^3$	常温	-0.1	1	搪玻璃
40	脱重塔进料罐 V-0653	卧式椭圆双封头 $\Phi 1600 \times 3000$, $V=7\text{m}^3$	100	常压	1	Q345-R
41	脱重真空缓冲罐 V-0654	立式椭圆双封头 $\Phi 1000 \times 1500$, $V=1.5\text{m}^3$	常温	-0.1	1	搪玻璃
42	脱轻塔进料罐 V-0655	卧式椭圆双封头 $\Phi 1600 \times 3000$, $V=7\text{m}^3$	100	常压	1	Q345-R
43	脱重塔干燥器 V-0656	立式上椭下锥 $\Phi 1600 \times 1500$, $V=3\text{m}^3$	60	常压	1	Q345-R
44	间歇脱重进料罐 V-0657	立式上椭下锥 $\Phi 2600 \times 3000$, $V=17\text{m}^3$	100	常压	1	Q345-R
45	间歇脱重塔釜 V-0658	立式椭圆双封头 $\Phi 2600 \times 2000$, $V=10\text{m}^3$	150	-0.1	1	Q345-R
46	间歇脱重真空缓冲罐 V-0660	立式椭圆双封头 $\Phi 1000 \times 1500$, $V=1.5\text{m}^3$	常温	-0.1	1	搪玻璃
47	间歇脱焦真空缓冲罐 V-0663	立式椭圆双封头 $\Phi 1000 \times 1500$, $V=1.5\text{m}^3$	常温	-0.1	1	搪玻璃
48	蒸汽分配台 V-0665	卧式椭圆双封头 $\Phi 400 \times 2000$, $V=0.43\text{m}^3$	常温	0.1	1	Q345-R
49	真空碱液循环槽 V-0668	卧式平封头 $\Phi 1600 \times 2000$, $V=5\text{m}^3$	常温	常压	1	钛
50	一级结晶原料罐 DV-0640	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
51	一级结晶原料罐 EV-0641	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
52	二级结晶原料罐 BV-0642	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
53	二级结晶原料罐 CV-0643	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
54	三级结晶原料罐 AV-0644	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
55	三级结晶原料罐 BV-0645	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
56	对位成品罐 AV-0646	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
57	对位成品罐 BV-0647	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
58	废水收集罐 BV-0682	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	常温	常压	1	Q345-R
59	残液罐 BV-0683	卧式椭圆双封头 $\Phi 3000 \times 6000$, $V=50\text{m}^3$	60	常压	1	Q345-R
60	粗品对位储罐 V-0669A/B	立式平底锥封 $\Phi 5000 \times 8000$, $V=150\text{m}^3$	80	常压	2	Q345-R
61	精品对位储罐 V-0670A/B	立式平底锥封 $\Phi 5000 \times 8000$, $V=150\text{m}^3$	80	常压	2	Q345-R
62	邻位成品储罐 V-0671A/B	立式平底锥封 $\Phi 9000 \times 11000$, $V=700\text{m}^3$	常温	常压	4	Q345-R
63	精品对位成品储罐 V-0673	立式平底锥封 $\Phi 9000 \times 11000$, $V=700\text{m}^3$	80	常压	3	Q345-R
64	四次低油罐 V-0673	立式平底锥封 $\Phi 8000 \times 10000$, $V=500\text{m}^3$	常温	常压	1	Q345-R
65	切片尾气水罐 V-0674	立式平底锥封 $\Phi 2000 \times 3000$, $V=9\text{m}^3$	常温	常压	1	Q345-R
66	切片尾气分离器 V-0675	立式锥形, $\Phi 8000 \times 30000$	常温	常压	1	Q345-R
67	切片尾气邻位罐 V-0676	立式平底锥封 $\Phi 2000 \times 3000$, $V=9\text{m}^3$	常温	常压	1	Q345-R
68	对位包装分离器 V-0678	立式平底锥封	80	常压	1	Q345-R
69	对位包装回收罐 V-0679	立式平底锥封 $\Phi 2000 \times 3000$, $V=9\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
70	精品对位切片料罐 V-0680	立式平底锥封 $\Phi 2000 \times 3000$, $V=9\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R
71	精品对位高位槽 V-0681	立式平底锥封 $\Phi 1500 \times 2000$, $V=3.5\text{m}^3$	80	常压	1	Q345-R

四、泵

1	脱轻塔进料泵 P-0601	液下泵 DB80Y-315-2.8M $H=32\text{m}$, $Q=20\text{m}^3/\text{h}$ 电机: $N=7.5\text{kW}$	80	0.32	1	316L
2	脱轻塔釜采出泵 P-0602A/B/C/D	屏蔽泵 PB50-200/A13B $H=32\text{m}$, $Q=20\text{m}^3/\text{h}$ 电机: $N=5.5\text{kW}$	125	0.32	4	316L

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
3	蒸汽冷凝水泵 P-0603A/B	离心泵 H=32m, Q=30m ³ /h 电机: N=7.5 kW	100	0.32	2	碳钢
4	低油塔进料泵 P-0604A/B	屏蔽泵 PB40-200/A13B H=50m, Q=10m ³ /h 电机: N=6.3 kW	85	0.32	2	316L
5	轻组分泵 P-0605	磁力泵 IMC50-32-160P H=32m, Q=10m ³ /h 电机: N=4 kW,	常温	0.32	1	氟合金
6	邻位成品中间泵 P-0606A/B	液下泵 DB65Y-160-1.8M H=32m, Q=20m ³ /h 电机: N=7.5 kW	60	0.32	2	316L
7	低油塔顶物泵 P-0607	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m ³ /h 电机: N=7.5 kW	70	0.32	1	316L
8	低油塔釜出料泵 P-0608A/B	屏蔽泵 PB40-200/A13B H=32m, Q=10m ³ /h 电机: N=3.7 kW	130	0.32	2	316L
9	脱轻塔真空泵 P-0610A/B	2SK-6, Q=120m ³ /h 电机: N=18.5 kW	常温	-0.1	2	2507 不锈钢
10	低油塔真空泵 P-0611A/B	2SK-6, Q=120m ³ /h 电机: N=18.5 kW	常温	-0.1	2	2507 不锈钢
11	脱焦塔真空泵 P-0612A/B	2SK-6, Q=120m ³ /h 电机: N=18.5 kW	常温	-0.1	2	2507 不锈钢
12	真空碱液循环泵 P-0613A/B	离心泵 IHF50-32-125 H=20m, Q=10m ³ /h 电机: N=4 kW	10	0.2	2	氟合金
13	真空回收液泵 P-0614	液下泵 DB50Y-125-1.8M H=20m, Q=10m ³ /h 电机: N=3 kW	常温	0.2	1	316L
14	氯苯吸收循环泵 P-0615A/B/C	离心泵 IHF80-65-125 H=20m, Q=50m ³ /h 电机: N=7.5 kW	10	0.2	3	氟合金
15	一级碱吸收循环泵 P-0616A/B	离心泵 IHF80-65-125 H=20m, Q=50m ³ /h 电机: N=7.5kW	10	0.2	2	氟合金
16	二级碱吸收循环泵 P-0617A/B	离心泵 IHF80-65-125 H=20m, Q=50m ³ /h 电机: N=7.5kW	10	0.2	2	氟合金
17	热水泵 P-0618A/B	离心泵 AIX150/50-110, H=50m, Q=390m ³ /h 电 机: N=110kW	60	0.75	2	碳钢

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
18	一级结晶原料泵 P-0619A/B	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	80	0.15	2	316L
19	结晶循环水泵 P-0620A/B	离心泵 FH150-125-250 H=15m, Q=200m³/h 电机: N=15kW	60	0.08	2	碳钢
20	二级结晶原料泵 P-0621	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
21	低油泵 P-0622	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
22	结晶循环水泵 P-0623	离心泵 FH150-125-250 H=15m, Q=200m³/h 电机: N=15kW	60	0.08	1	碳钢
23	间位油泵 P-0624	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	60	0.08	1	316L
24	三级结晶原料泵 P-0625	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
25	结晶循环水泵 P-0626	离心泵 FH150-125-250 H=15m, Q=200m³/h 电机: N=15kW	60	0.08	1	碳钢
26	精品对位泵 P-0627	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
27	结晶循环水泵 P-0628	离心泵 FH150-125-250 H=15m, Q=200m³/h 电机: N=15kW	60	0.08	1	碳钢
28	废水泵 P-0629	离心泵 AIX40/16-7.5 H=25m, Q=30m³/h 电机: N=7.5kW	常温	0.08	1	碳钢
29	乙二醇溶液泵 P-0630	离心泵 AIX40/16-7.5 H=25m, Q=30m³/h 电机: N=7.5kW	常温	0.15	1	316L
30	结晶蒸汽冷凝水泵 P-0631	离心泵 AIX40/16-7.5 H=25m, Q=30m³/h 电机: N=7.5kW	100	0.15	1	316L
31	结晶冷水泵 P-0632A/B/C	离心泵 AIX200-26 H=8m, Q=400m³/h 电机: N=22kW	30	0.08	3	碳钢
32	结晶热水泵 P-0633A/B/C/D	离心泵 AIX200-26 H=8m, Q=400m³/h 电机: N=22kW	80	0.08	4	碳钢

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
33	邻位成品泵 P-0634A/B	离心泵 FH65-50-160 H=25m, Q=30m³/h 电机: N=7.5kW	常温	0.25	2	316L
34	乙二醇溶液泵 P-0635A/B	屏蔽泵 PB65-160/A13B H=25m, Q=30m³/h 电机: N=5.5kW	常温	0.25	1	316L
35	结晶原料泵 P-0636A/B	屏蔽泵 PB65-160/A13B H=25m, Q=30m³/h 电机: N=5.5kW	80	0.15	2	316L
36	低油泵 P-0637A/B	屏蔽泵 PB40-160/A13B H=15m, Q=10m³/h 电机: N=2.2kW	常温	0.5	2	316L
37	粗品对位泵 P-0638	屏蔽泵 PB65-160/A13B H=25m, Q=30m³/h 电机: N=5.5kW	80	0.25	1	316L
38	蒸馏冷凝水收集泵 P-0640	液下泵 DB50Y-32-1.5M H=25m, Q=15m³/h 电机: N=3kW	100	0.25	1	碳钢
39	结晶冷凝水收集泵 P-0641	离心泵 AX50-32-125 H=15m, Q=12m³/h 电机: N=4kW	100	0.25	1	碳钢
40	低油塔釜循环泵 P-0668	磁力泵 IMC80-65-125B H=20m, Q=50m³/h 电机: N=5.5kW,	85	0.32	1	316L
41	脱焦塔釜循环泵 P-0669A/B	磁力泵 IMC80-65-125B H=20m, Q=50m³/h 电机: N=5.5kW,	85	0.32	2	316L
42	二中塔釜循环泵 P-0655A/B	保温磁力泵 IMC100-80-125G, Q=100m³/h、H=15m 电机: N=15kW	130	0.32	2	316L
43	二中塔釜采出泵 P-0656A/B	保温磁力泵 IMC50-32-125G, H=20m, Q=10m³/h 电机: N=4kW	130	0.32	2	316L
44	氯化苯输送泵 P-0657A/B	磁力泵 IMC50-32-160A, H=20m, Q=10m³/h 电机: N=4kW	50	0.32	2	316L
45	脱重塔进料泵 P-0658	液下泵 DB50Y-160-1.6m H=20m, Q=10m³/h 电机: N=4kW	80	0.32	1	316L
46	脱重塔循环泵 P-0659A/B	保温磁力泵 IMC100-80-125G, Q=100m³/h、H=15m 电机: N=15kW	130	0.32	2	316L

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
47	脱重塔采出泵 P-0660A/B	保温磁力泵 IMC50-32-160GA, H=20m, Q=10m³/h 电机: N=4kW	130	0.32	2	316L
48	脱轻塔进料泵 P-0661	液下泵 DB50Y-160-1.6m H=20m, Q=10m³/h 电机: N=4kW	80	0.32	1	316L
49	间歇脱重进料泵 P-0662A/B	保温磁力泵 IMC50-32-160GA, H=20m, Q=10m³/h 电机: N=4kW	80	0.32	2	316L
50	间歇脱重循环泵 P-0663	保温磁力泵 IMC80-65-125GA, H=15m, Q=50m³/h 电机: N=11kW	130	0.32	1	316L
51	残液泵 P-0664	液下泵 DB50Y-160-1.6m H=20m, Q=10m³/h 电机: N=4kW	130	0.32	1	316L
52	间歇脱焦循环泵 P-0665	保温磁力泵 IMC80-65-125GA, H=15m, Q=50m³/h 电机: N=11kW	130	0.32	1	316L
53	二中塔真空泵 P-0670A/B	液环真空泵 2SK-6, Q=120m³/h 电机: N=18.5kW	常温	-0.1	2	2507 不锈钢
54	脱重塔真空泵 P-0671A/B	液环真空泵 2SK-6, Q=120m³/h 电机: N=18.5kW	常温	-0.1	2	2507 不锈钢
55	间歇塔真空泵 P-0672A/B	液环真空泵 2SK-6, Q=120m³/h 电机: N=18.5kW	常温	-0.1	2	2507 不锈钢
56	真空碱液循环泵 P-0673A/B	H=20m, Q=10m³/h 电机: N=3kW	10	0.2	2	氟合金
57	一级结晶原料泵 DP-0642	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
58	结晶循环水泵 P-0643	管道泵 IHG150-250, Q=200m³/h、H=15m、电机: N=15kW	60	0.08	1	碳钢组合件
59	一级结晶原料泵 EP-0644	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
60	结晶循环水泵 P-0645	管道泵 IHG150-250, Q=200m³/h、H=15m、电机: N=15kW	60	0.08	1	碳钢组合件

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
61	废水泵 P-0641	离心泵 AIX40/16-7.5 H=25m, Q=30m³/h 电机: N=7.5kW	常温	0.08	1	碳钢
62	二级结晶原料泵 BP-0646	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
63	结晶循环水泵 P-0647	管道泵 IHG150-250, Q=200m³/h、H=15m、电 机: N=15kW	60	0.08	1	碳钢组合件
64	二级结晶原料泵 CP-0648	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
65	三级结晶原料泵 AP-0649	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
66	三级结晶原料泵 BP-0650	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
67	结晶循环水泵 P-0651	管道泵 IHG150-250, Q=200m³/h、H=15m、电 机: N=15kW	60	0.08	1	碳钢组合件
68	对位成品泵 AP-0652	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
69	对位成品泵 BP-0653	液下泵 DB100Y-250-2.8M H=15m, Q=50m³/h 电机: N=7.5kW	90	0.15	1	316L
70	结晶循环水泵 P-0654	管道泵 IHG150-250, Q=200m³/h、H=15m、电 机: N=15kW	60	0.08	1	碳钢组合件
71	粗品对位泵 P-0674A/B	保温磁力泵 IMC65-50-160G, Q=30m³/h、 H=25m、N=7.5kW	90	0.25	2	316L
72	精品对位泵 P-0675A/B	保温磁力泵 IMC65-50-160G, Q=30m³/h、 H=25m、N=7.5kW	90	0.25	2	316L
73	邻位成品泵 P-0676A/B	磁力泵 CQB65-50-160P, Q=30m³/h、H=25m、 N=7.5kW	常温	0.25	2	316L
74	精品对位成品泵 P-0677A/B	保温磁力泵 CQB65-50-160PB, Q=30m³/h、 H=25m、N=7.5kW	90	0.25	2	316L

序号	设备名称/位号	规格、型号	温度	压力	数量	材质
75	四次低油泵 P-0678	磁力泵 CQB65-50-160P, Q=30m³/h、H=25m、 N=7.5kW	常温	0.25	1	316L
76	切片尾气风机 P-0679	6-30,7A 全压: 7711pa Q=10120m³/h, N=30kW 防 爆电机: dIIBT4	常温	9	1	316L
77	切片尾气水泵 P-0680A/B	磁力泵 IMCCQB80-65-125P, Q=50m³/h、 H=20m、N=7.5kW	常温	0.2	2	316L
78	切片尾气邻位泵 P-0681A/B	磁力泵 IMCCQB80-65-125P, Q=50m³/h、 H=20m、N=7.5kW	常温	0.2	2	316L
79	精品对位切片泵 P-0682A/B	保温磁力泵 COB50-32-125PB Q=12.5m³/h, H=20m	100	0.2	2	316L
80	精品对位结片回水泵 P-0683	80ZX-20 Q=60m³/h, H=20m	常温	0.2	2	304

五、其他

1	精品对位切片机 M-0601	全封闭结片机 Φ1200×1500	100	常压	1	316L
2	精品对位包装机 M-0602	LCS-50BS、TD-1000*450	常温	常压	1	316L

3.4 水源及水平衡

本项目二氯苯工段生产过程中产生的废水包括废气治理设施喷淋废水、地坪和罐区冲洗废水、初期雨水以及员工生活污水。

本项目二氯苯工段水平衡示意图 3.4-1。

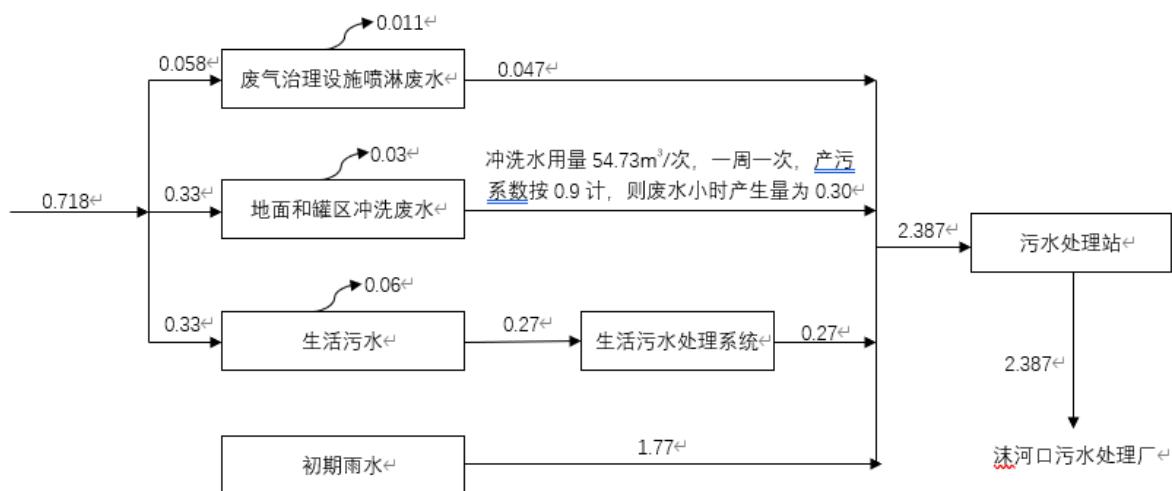


图 3.4-1 10 万吨二氯苯水平衡示意图 (t/h)

3.5 生产工艺

(1) 原环评生产工艺

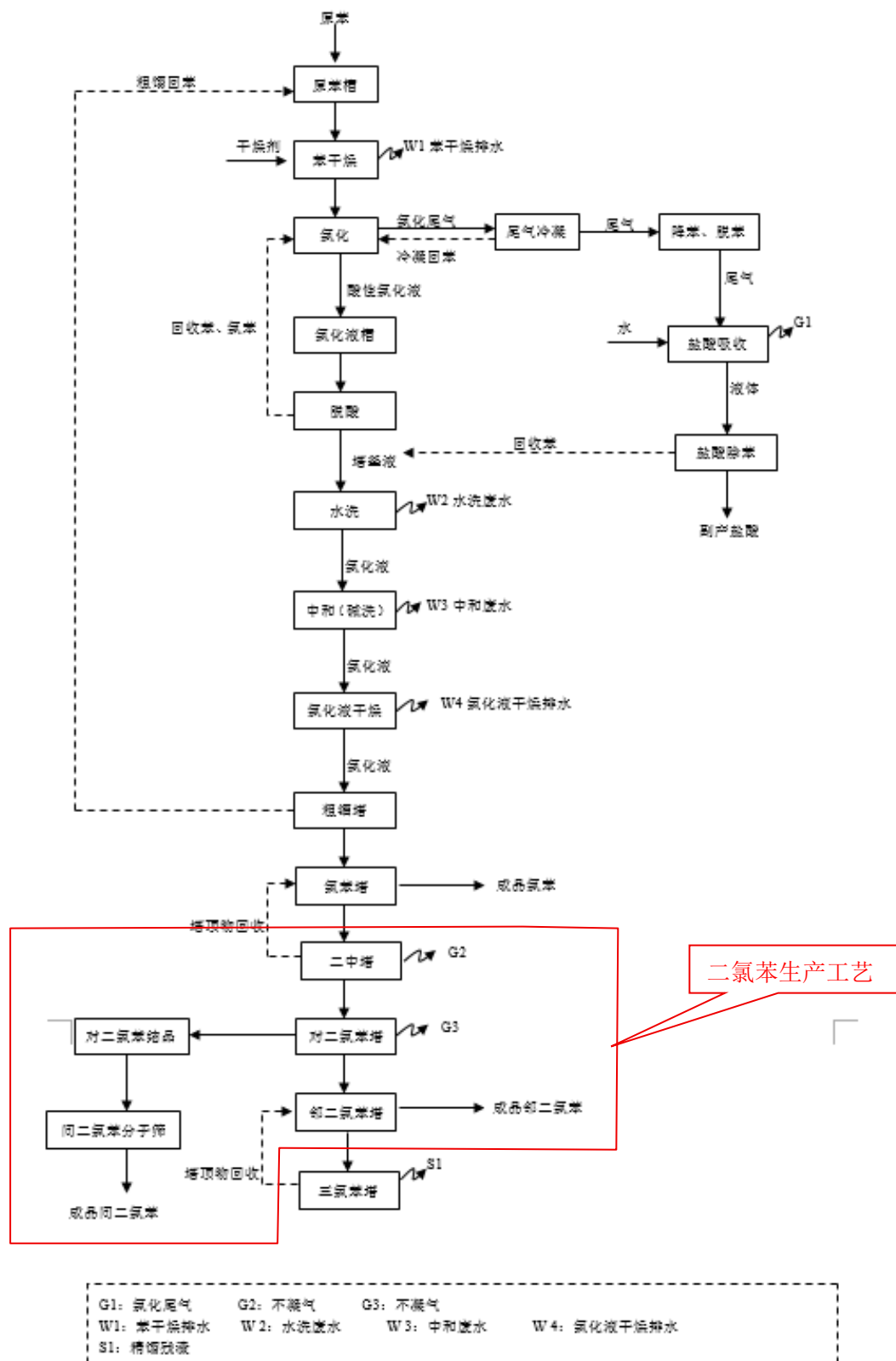


图 3.5-1 环评生产工艺流程图

(2) 实际生产工艺

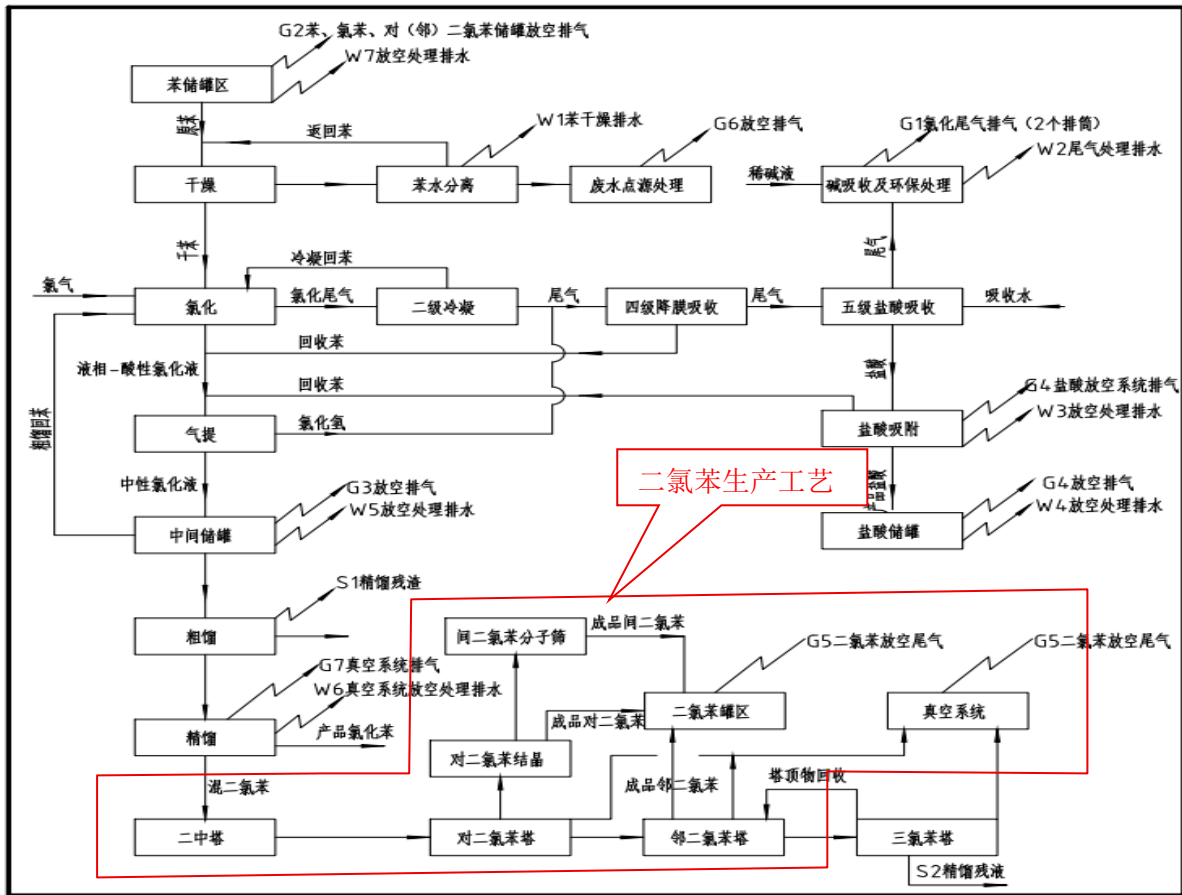


图 3.5-2 实际生产工艺流程图

根据环评生产工艺和实际生产流程图，以及非重大变动环境影响分析说明，本工段生产工艺未发生变动。

工艺简述：

二氯苯工段

氯苯蒸馏单元混合多氯苯储槽中的物料通过泵输送进入二中塔。控制塔釜温度在 150℃，塔顶压力-95KPa，塔顶馏分（氯苯）经冷凝后回一氯苯精馏单元生产氯苯；塔釜馏份流至混合多氯苯贮罐。

混合多氯苯经泵输送至对二氯苯分离塔预热器，预热后的混合多氯苯进入分离塔中进行精馏分离。塔顶馏分富对位经冷凝后去结晶。塔釜馏分经过滤后泵入邻二氯苯塔脱出重组分——多氯苯，邻二氯化苯由邻塔顶采出，经化验合格后，自流到邻位成品罐中包装。

对二氯苯分离塔顶采出富对位泵至悬浮熔融连续结晶系统，连续结晶分出对二氯苯进入成品罐中，再由成品翻料泵送成品计量包装罐进行计量包装。

结晶放出的低油组份先放到低油贮罐，再泵至疏水硅沸石分子筛进行吸附，吸收余液得间二氯苯。

污染物产污情况见表 3.5-2:

表 3.5-2 污染物产污环节信息一览表

类别	污染物产生情况	处置方式
废水	废气治理设施喷淋废水、地坪和罐区冲洗废水、初期雨水、生活污水	经常去污水处理站处理后进入沫河口污水处理站深度处理
废气	放空尾气、罐区呼吸废气	经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理后，通过排气筒直接排放
噪声	装置区的真空泵、风机运转	选用低噪声设备、隔声、减震
固废	精馏残渣、废吸附树脂、生活垃圾	废吸附树脂送入一体化焚烧炉焚烧处理（前期已验收），精馏残渣暂存于危废间，委托有资质单位外运处置，生活垃圾由环卫清运

3.6 项目变动情况

对照本项目环评报告书及审批部门批复内容，项目变动情况为：1、二氯苯放空尾气由原环评与氯化尾气共同经碱液喷淋+活性炭纤维吸附+光催化氧化处理达标后经 30m 高排气筒排放变动为经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 15m 高排气筒排放；变动情况已编制非重大变动环境影响分析说明，实际建设为 15m 高排气筒增加至 23m，不属于重大变动；2、罐区呼吸废气由原环评中经两级喷淋吸附处理后排放变动为，与二氯苯放空尾气一并经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 23m 高排气筒排放，废气处理增加一级氯苯吸收，为优化废气治理设施，属非重大变动。

依据生态环境部办公厅《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）重大变动情形条款可知，建设项目的性质、地点和生产工艺均不变，环境保护措施变动不会导致环境影响显著变化及不利环境影响的产生，不属于重大变动（变动判定情况见表 3.6-1）。

表 3.6-1 重大变动清单判定结果一览表

因素	序号	重大变动清单（试行）	变动内容及原因分析	判定结果
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无	/
规模	2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	无	/

因素	序号	重大变动清单（试行）	变动内容及原因分析	判定结果
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	无	/
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	无	/
地点	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离变化且新增敏感点的	无	/
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	无	/
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	无	/
环境保护措施	8	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	二氯苯放空尾气由原环评与氯化尾气共同经碱液喷淋+活性炭纤维吸附+光催化氧化处理达标后经 30m 高排气筒排放变动为经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 15m 高排气筒排放，已编制非重大变动环境影响分析，实际建设为 15m 高排气筒增加至 23m； 罐区呼吸废气由原环评中经两级喷淋吸附处理后排放变动为，与二氯苯放空尾气一并经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 23m 高排气筒排	不属于重大变动

因素	序号	重大变动清单（试行）	变动内容及原因分析	判定结果
			放，废气处理增加一级氯苯吸收，为优化废气治理设施	
	9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	无	/
	10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	无	/
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	无	/
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	无	/
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	无	/

四、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目二氯苯工段运营期产生的废水主要有：废气治理设施喷淋废水、地坪和罐区冲洗废水、初期雨水以及员工生活污水。

安徽八一化工股份有限公司厂区实行雨污分流、清污分流，依托现有的雨水管网、污水管网和污水处理系统；厂区设置 1 个雨水排放口、1 个污水排放口。

（1）雨水系统

厂区设置 1 个雨水排放口，位于厂区西南角；初期雨水进入点源废水处理系统碱性废水收集槽，经预处理系统处理，进入厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理。

（2）生活排水系统

生活污水经生活污水管网收集，依托厂区污水处理站普通有机废水处理单元，处理达标后通过架空敷设的污水管接入基地污水处理厂。

（3）生产废水系统

污水管网采用架空管线，泵至八一自建污水处理站，处理达标后排入园区污水处理厂。

废气治理设施喷淋废水、地坪和罐区冲洗废水依托预处理系统，处理后排入已建的厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理，进一步通过园区污水管网进入园区污水处理厂进行进一步处理。

厂区设置 1 个污水排放口，规范设置了在线监控装置、视频监控系统及自控阀门，并与环保部门监控中心联网，在线监控验收意见见附件。项目废水的收集管道及污水处理站均依托现有。





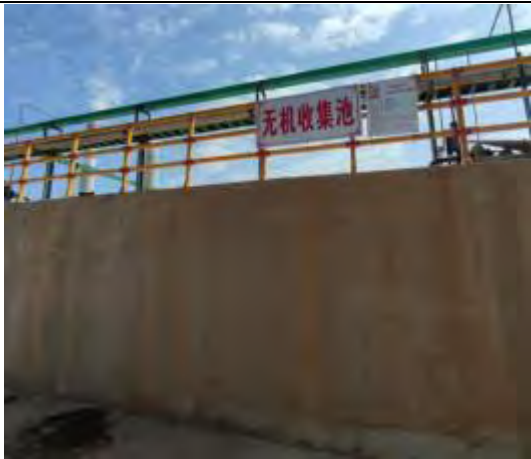
氯苯装置区废水预处理



高浓收集池



低浓收集池



无机收集池



高浓初沉池



低浓初沉池



高浓调节池



低浓调节池



厌氧罐 1#、2#



A/O 池 1#、2#



A/O 沉淀池 1#



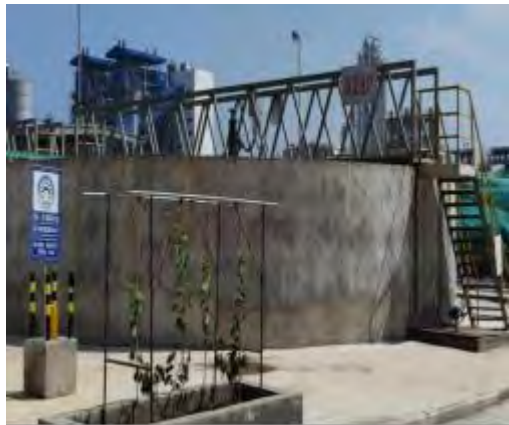
A/O 沉淀池 2#



脱色池



终沉池 1#



终沉池 2#



清水排放池 1#、2#、3#



巴氏槽

	
提升泵池 1#、2#	污泥浓缩池 1#
	
污泥浓缩池 2#	污泥调理池
	
污泥干化间	废水在线站房

4.1.2 废气

二氯苯放空尾气与成品罐区呼吸废气经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 23m 高

排气筒排放。

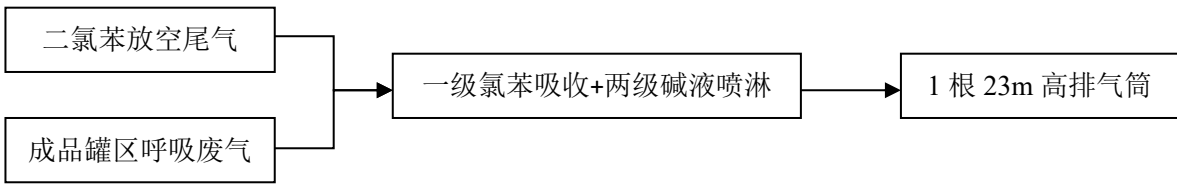
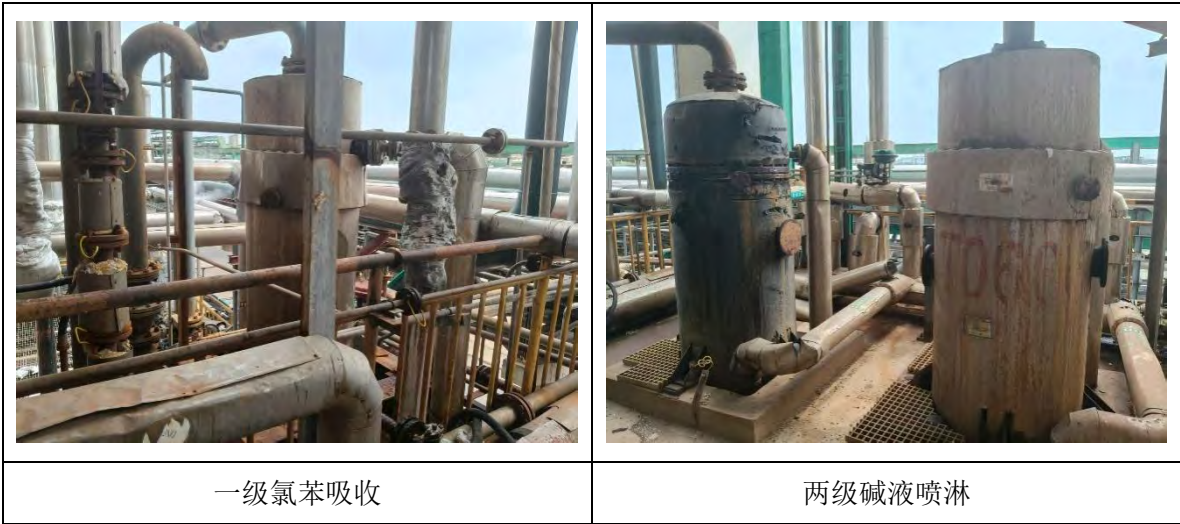


图 4.1-3 本项目二氯苯工段废气处理流程图



4.1.3 噪声

项目噪声主要来源于生产工段各类泵、风机、空压机、冷却塔等，主要选用低噪声设备，合理布局，采用厂房隔声、基础减振、加消音器等降噪措施。

4.1.4 固体废物

项目运营期产生的固体废物有生活垃圾，精馏残渣和废吸附树脂等。

其中办公生活垃圾属于一般固体废物，暂存在垃圾箱中，由环卫部门统一处理；废吸附树脂和精馏残渣属于危险废物，其中废吸附树脂为项目废水预处理产生，在装置区解析后送至厂区内焚烧炉焚烧处理（前期已验收，本工段依托）；精馏残渣依托厂区现有的危废暂存间暂存后，委托安徽浩悦生态科技有限责任公司、安徽超越环保科技股份有限公司安全处置（协议见附件）；本工段生产相关的固体废物产生、处置情况见表 4.1-3。

危废暂存间地面四周设置经过防渗、防腐处理的地沟、收集池，发生泄漏时通过地沟收集泄漏液；危废暂存间内的危险废物采取分类分区堆放，在盛装危险废物的容器上粘贴清晰标明危险废物名称、种类、数量等的标签；危险废物暂存库管理员做好危险废物情况的记录，记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及委托处置接收单位名称。

表 4.1-3 企业 2025 年 9 月份固体废物产生、处置情况一览表

名称	危废代码	2025 年 9 月份产生量 (t)	处置方式
精馏残渣	HW11 261-022-11	15.3108	危废处置单位外运
废吸附树脂	HW13 900-015-13	0	厂区焚烧炉焚烧



危废暂存间标识牌



危废暂存间

导流沟+收集池

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

(1) 风险防范措施

2025 年 4 月 2 日企业完成突发环境事件应急预案备案工作,该预案涵盖本工段建设内容,备案编号为 340311-2025-006-H (详见附件)。企业采取的风险防范措施有:设置事故应急水池和初期雨水池,用于收集全厂风险事故废水;企业成立应急救援机构指挥部,包括现场处置

组、应急保障组、综合协调组、应急监测组、应急专家组等部门（详见表 4.2-1）；厂区基本配备安全与环保应急物资如吨桶、沙箱等污染物切断、拦截等应急物资（详见表 4.2-2），以应对突发环境事件的发生。

表 4.2-1 应急组织机构一览表

应急组织机构	分组情况		所属部门及职务	负责人	联系电话
应急指挥部	总 指 挥		代理负责人	刘峰	13909651336
	副总指挥		副总经理	孙健	15955231111
应急办公室	应急 办公室	组长	综合办主任	孙健	15955231111
		组员	安环部部长	马继军	13855243856
			生产部部长	祁方	18955200502
应急救援小组	现场 处置组	组长	生产部部长	祁方	18955200502
		组员	安环部部长	马继军	13855243856
			氯碱车间主任	崔怀继	13955207232
			硝基氯苯车间主任	朱汉连	15955226725
			氨基酚车间主任	刘夕伟	13865024014
			二胺车间主任	李 兵	13865681475
			动力环保车间主任	方学良	13955220731
			技术开发部部长	韩朝魁	13965285015
	后勤 保障组	组长	采购部部长	陈 宏	13855288901
		组员	储运科科长	张 伟	13955220879
			销售部部长	黄凯	18655251972
			仓库主管	王翔	13955231982
			财务部副部长	张丽燕	13865006501
	综合 协调组	组长	综合办主任	王敬福	13505527776
		组员	人力资源部主管	张全胜	18005520808
	应急 监测组	组长	品质部部长	董如胜	13956366422
		组员	安环部安全员	段广祥	13685528269
			安环部安全员	索中兴	13865699166
			安环部副部长	陈甜甜	18655239556
	应急办公室 24h 值班（座机）				0552-4928693

表 4.2-2 企业现有部分应急物资一览表

序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废日期	主要功能	位置
厂区环保应急物资库应急救援物资配备清单（负责人：马继军）							
1	固体浮子式围油栏	/	/	50m	/	污染物控制	厂区环保应急物资库
2	吸油棉	/	/	500kg	/	污染物收集	
3	吸油应急包	/	/	3 个	/	污染物收集	
4	撇油器	/	/	5 个	/	污染物收集	
5	编织袋	/	/	30 个	/	污染物收集	
6	袋装活性炭	/	/	50 袋	/	污染物降解	
7	袋装砂石	/	/	100kg	/	污染物切断	
8	袋装黏土	/	/	100kg	/	污染物切断	
9	手提式三相移动潜水泵	/	/	1 台	/	污染物收集	
10	危化品收容输转器具	/	/	2 个	/	污染物收集	
11	风向标	/	/	若干	/	其他	厂区建筑物顶部
氯苯项目应急救援物资配备清单（负责人：崔怀继）							
1	正压式空气呼吸器	/	/	2 具	/	个体防护	控制室事故柜
2	化学防护服	/	/	2 套	/	个体防护	
3	过滤式防毒面具	/	/	1 个/人	/	个体防护	
4	重型防护服	/	/	2 套	/	个体防护	
5	便携式氧含量检测报警仪和便携式可燃气体检测报警仪	/	/	2/2 台	/	应急监测	
6	急救箱或急救包	/	/	2 包	/	应急救援	
7	应急处置工具箱	/	无火花工具	1 套	/	应急救援	
8	手提应急照明灯	/	充电式（防爆型）	1 个/人	/	应急照明	生产装置区
9	对讲机	/	防爆型	8 台	/	通讯	
10	吸附材料或堵漏材料	/	/	1m ³	/	堵漏	
11	洗消设施或清洗剂	/	/	1 台	/	清洗	
12	头盔	/	/	1 顶/人	/	个体防护	应急器材站
13	二级化学防护服装	/	/	1 套/10 人	/	个体防护	
14	灭火防护服	/	/	1 套/人	/	个体防护	

序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废日期	主要功能	位置
15	防静电内衣	/	/	1 套/人	/	个体防护	
16	防化手套	/	/	2 副/人	/	个体防护	
17	防化靴	/	/	1 双/人	/	个体防护	
18	安全腰带	/	/	1 根/人	/	个体防护	
19	正压式空气呼吸器	/	/	1 具/人	/	应急救援	
20	佩戴式防爆照明灯	/	/	1 个/人	/	应急照明	
21	轻型安全绳	/	/	1 根/5 人	/	应急救援	
22	危化品收容输转器具	/	/	2 个	/	污染物收集	
23	消防腰斧	/	/	1 把/人	/	消防	

综合污水处理站应急救援物资配备清单（负责人：方学良）

1	室外消火栓	/	SSK100/65-1.6	4	/	消防	装置区
2	室内消火栓	/	SNW65-III-H	7	/	消防	辅助用房、污泥脱水干化间
3	灭火器	/	MF/ABC4	30	/	消防	装置区
4	正压式空气呼吸器	/	/	2 具	/	应急救援	控制室应急救援柜
5	化学防护服	/	/	2 套	/	个体防护	
6	过滤式防毒面具	/	/	1 人/个	/	个体防护	
7	气体浓度检测仪	/	/	2 台	/	应急监测	
8	手电筒	/	/	1 人/个	/	应急照明	
9	对讲机	/	/	4 台	/	通讯	
10	急救箱或急救包	/	/	2 包	/	应急救援	
11	吸附材料	/	/	1m ³	/	堵漏	
12	喷淋器、洗眼器	/	/	8 个	/	应急救援	
13	应急救援工具箱	/	/	1 套	/	应急救援	

厂区气防（微型消防）站应急救援物资配备清单

1	正压式呼吸器	/	/	7	/	个人防护	公司气防站
2	防爆式气瓶充装机	/	/	1	/	灭火及爆炸物处置	
3	热防护服（战斗服）	/	/	7	/	个人防护	

序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废日期	主要功能	位置
4	灭火防护服	/	/	11	/	个人防护	
5	隔热服	/	/	7	/	个人防护	
6	避火服	/	/	7	/	个人防护	
7	消防头盔	/	/	12	/	个人防护	
8	阻燃头套	/	/	7	/	个人防护	
9	逃生面罩	/	/	15	/	个人防护	
10	消防手套	/	/	7	/	个人防护	
11	灭火防护靴	/	/	7	/	个人防护	
12	消防靴	/	/	7	/	个人防护	
13	安全腰带	/	/	12	/	个人防护	
14	安全绳	/	/	7	/	个人防护	
15	佩戴式头灯	/	/	10	/	应急照明	
16	无线遥控消防炮	/	/	2	/	灭火	
17	干粉灭火器	/	/	6	/	灭火	
18	消防水枪	/	/	6	/	灭火	
19	消防水带	/	/	10	/	灭火	
20	消火栓扳手	/	/	10	/	灭火	
21	分水器	/	/	10	/	灭火	
22	水带接口	/	/	8	/	灭火	
23	防爆对讲机	/	/	5	/	通信	
24	多功能腰包	/	/	7	/	纺织产品	
25	备用气瓶	/	/	2	/	个人防护	
26	防爆送风式长管呼吸器	/	/	2	/	个人防护	公司应急物资库
27	自吸过滤式防毒面具	/	/	13	/	个人防护	
28	自救呼吸器	/	/	15	/	个人防护	
29	全封闭重型防护服	/	/	4	/	个人防护	
30	全封闭轻型防护服	/	/	6	/	个人防护	
31	化学防护服	/	/	8	/	个人防护	

序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废日期	主要功能	位置
32	防静电内衣	/	/	12	/	个人防护	
33	防寒服	/	/	6	/	个人防护	
34	安全帽	/	/	25	/	个人防护	
35	防化手套	/	/	4	/	个人防护	
36	耐酸碱手套	/	/	4	/	个人防护	
37	防酸碱鞋	/	/	12	/	个人防护	
38	防静电防砸防刺穿鞋	/	/	2	/	个人防护	
39	安全带	/	/	1	/	个人防护	
40	无火花手动破拆工具	/	/	4	/	搜救	
41	消防腰斧	/	/	4	/	搜救	
42	液压剪切钳	/	/	1	/	搜救	
43	救生缓降器	/	/	1	/	搜救	
45	救援软梯	/	/	2	/	搜救	
46	急救箱	/	/	2	/	医疗	
47	苏生器	/	/	2	/	医疗	
48	折叠式担架	/	/	2	/	医疗	
49	发电机组	/	/	1	/	能源动力	
50	应急灯	/	/	3	/	应急照明	
51	移动式照明灯组	/	/	1	/	应急照明	
52	单人洗消帐篷	/	/	1	/	洗消	
53	便携洗眼器	/	/	3	/	洗消	
54	移动式排烟机	/	/	1	/	通风排烟	
55	便携式气体监测仪 (苯)	/	/	1	/	分析检测	
56	便携式气体监测仪 (HCl)	/	/	1	/	分析检测	
57	便携式气体监测仪 (Cl ₂)	/	/	1	/	分析检测	
58	便携式气体监测仪 (H ₂ S)	/	/	1	/	分析检测	
59	便携式气体监测仪 (氨	/	/	1	/	分析检测	

序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废日期	主要功能	位置
	气)						
60	便携式气体监测仪（氯苯）	/	/	1	/	分析检测	
61	便携式气体监测仪（甲苯）	/	/	1	/	分析检测	
62	便携式气体监测仪（CO）	/	/	1	/	分析检测	
63	便携式气体监测仪（H ₂ ）	/	/	1	/	分析检测	
64	便携式气体监测仪（乙醇）	/	/	1	/	分析检测	
65	便携式气体监测仪（氧含量）	/	/	1	/	分析检测	
66	便携式气体监测仪（NO _x ）	/	/	1	/	分析检测	
67	便携式气体监测仪（SO ₂ ）	/	/	1	/	分析检测	
68	便携式气体监测仪（四合一）	/	/	1	/	分析检测	
69	袋式风向标	/	/	1	/	监测预警	
70	警戒带	/	/	16	/	信号标识	
71	呼救器	/	/	7	/	信号标识	
72	天平	/	/	1	/	分析检测	
73	维修工具套组	/	/	2	/	手工工具	
74	自动电话	/	/	2	/	通信	
75	可录音调度电话	/	/	1	/	通信	
76	事故警铃	/	/	1	/	信号标识	
77	自动烟尘（气）测定仪	/	/	1	/	分析检测	
78	水质采样器	/	/	1	/	分析检测	品质部
79	手持噪声监测仪	/	/	1	/	监测预警	
80	灭火（泡沫）消防车	/	/	1	/	应急运输与专用作业交通	消防车库
81	酸碱槽罐车	/	/	2	/	应急运输与专用作业交通	储运科

序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废日期	主要功能	位置
厂区截流应急资源							
1	雨水排口截止阀	/	截止阀	1	/	截流	雨水排口
2	污水排口截止阀	/	截止阀	1	/	截流	污水排口
3	1#事故应急池	/	3800m ³	1	/	截流	氯苯装置西侧
4	2#事故应急池	/	2400m ³	1	/	截流	锅炉煤库北侧
5	3#事故应急池	/	7800m ³	1	/	截流	污水站北侧

（2）地下水防渗措施

本项目二氯苯工段对二氯苯生产区域、成品罐区进行重点防渗，厂区内现有的其他单元已完成分区防渗，厂区分区防渗图详见附图。

防渗落实情况：

①新建的二氯苯生产区域、成品罐区属重点防渗区，采用“混凝土+三布五油+部分区域耐酸瓷砖”防渗，由监理单位完成验收（见附件），②其他装置区、生产车间、仓库、危险品库、储罐区、危废仓库防渗工作已在前期项目及其他项目中完成验收；③污水站设施防渗工作已在前期项目及其他项目中完成验收；④应急事故池、污水运送管线、一般固废暂存场地、辅助工程区防渗工作已在前期项目及其他项目中完成验收。

除上述防渗处理外，储罐区内各罐体分单元放置，各单元均设置高度为 1.0m 的围堰；生产装置区选择耐腐蚀的设备、管道及阀门；危险废物暂存场所的设置和管理严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的规定。同时根据厂区内污染源分布，按照地下水的流向，全厂共布设 14 个地下水监测井及地下水应急抽水系统，定期监测以便及时发现问题，及时采取措施。

表 4.2-3 现场部分照片



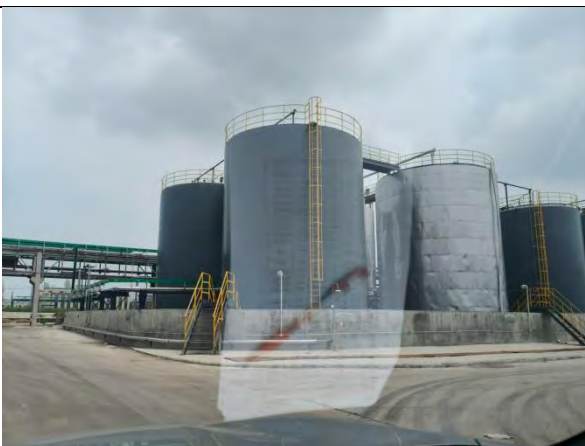
初期雨水池



雨水截止阀



应急事故池



罐区围堰

 2号井 时 间：2022.11.15 星期二 天 气：晴 16℃ 地 点：蚌埠市·八一化工 经纬度：32.989921°N,117.583086°E 今日水印相机 真实时间	 3号井 时 间：2022.11.15 星期二 天 气：晴 15℃ 地 点：蚌埠市·八一化工 经纬度：32.986074°N,117.574655°E 今日水印相机 真实时间	 4号井 时 间：2022.11.15 星期二 天 气：晴 16℃ 地 点：蚌埠市·安徽八一化工股份有限公司 经纬度：32.986712°N,117.576208°E 今日水印相机 真实时间
DW2	DW3	DW4

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

1.规范化排污口：

（1）废水排放口

依托厂区现有的废水排放口（DW001），厂区废水通过废水总排口排至园区污水处理厂深度处理。

（2）雨水排放口

依托厂区现有的雨水排放口（DW002），位于厂区西南侧。

（3）废气排放口

废气排放口符合规定的高度和按《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）便于采样、监测的要求。按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）的要求设置永久采样孔，并在采样孔的正下方设置带护栏的安全监测平台。项目本工段新增 1 个废气排口，已建设开设采样监测孔，张贴生态环境部制定的排口标识牌。

 总排口 排污名称 安徽八一化工股份有限公司 排口编号 COD、PH、氨氮 联系电话：12285	 雨水排口
废水总排口（DW001）	雨水排口（DW002）



2. 规范化监测设施及在线监测装置：

依托厂区现有的在线监测设备（1 台 pH 在线仪、1 台岛津 TOC-4200 在线仪、1 台岛津 NHN-4210 氨氮在线仪、1 台九波声迪流量计、1 台德润水质采样，前期已验收），在线设备于 2022 年 6 月 2 日已完成验收。



4.3 环境管理检查情况

4.3.1 环境管理组织制度

目前企业设置了安保部（EHSS），共配备专职的安环工作人员，负责八一化工的日常安

全和环保管理，对八一化工安全、环保设施、应急措施进行管理，负责组织应急预案编制、演练等工作。此外，各车间还配备了兼职安全员、环保员和消防员，协助进行车间的安全和环保管理。

企业制定了各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。

4.3.2 排污许可管理要求落实情况

2024 年 9 月 2 日，完成排污许可证重新申领工作，证书编号：91340000610360441J003P。已根据相关法律法规、技术规范制定了环境监测计划，并委托相关有资质检测单位进行手工监测，对所监测的数据应连同污染防治措施落实和运行情况编制年度检测报告，定期向有关部门报告。本项目二氯苯工段监测计划如下表 4.3-1~4.3-4。

表 4.3-1 废气监测因子及监测频次一览表

自行监测方式	排放类型	监测点位	监测指标	监测频次
手工监测	有组织废气	二氯苯放空尾气排放口 DA033	非甲烷总烃	1 次/月
			氯苯类	1 次/季度
	无组织废气	厂界	非甲烷总烃	1 次/季度
			氯苯类	1 次/季度
			氯化氢	1 次/季度

表 4.3-2 废水监测因子及监测频次一览表

自行监测方式	排放类型	监测点位	监测指标	监测频次
手工监测	废水	污水清水池	pH	自动监测
			化学需氧量	自动监测
			五日生化需氧量	1 次/季度
			悬浮物	1 次/月
			石油类	1 次/月
			硫化物	1 次/月
			苯	1 次/半年
			氯苯类	1 次/半年
	雨水	雨水总排口	pH	1 次/日，有水时检测 (排放期间按日监测)
			化学需氧量	
			氨氮	
			石油类	
			悬浮物	

表 4.3-3 噪声监测因子及监测频次一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
噪声	厂界四周	等效 A 声级	1次/季度，每次1天，每天昼夜各1次

表 4.3-4 地下水监测因子及监测频次一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
地下水	厂内东北外侧围墙内 1 米	pH、氨氮、硝酸盐（氮）、亚硝酸盐（氮）、挥发酚、硫酸盐、总硬度、溶解性总固体、氯化物、氟化物、铬（六价）、汞、砷、镉、铅、耗氧量、铁、锰、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、1,2,3-三氯苯、1,2,4-三氯苯、1,3,5-三氯苯	1 次/年
	氯苯项目车间废水罐区东南侧 1m		
	厂外西侧 1m		

4.3.3 环境保护距离

全厂环境保护距离为厂界外 1000m 范围内。根据现场查看，项目防护距离内未新建学校、医院、住宅、集中办公区等环境敏感建筑，本项目二氯苯工段环境保护距离满足要求，本项目二氯苯工段环境保护距离包络线详见图 4.3-1。



图 4.3-1 本项目二氯苯工段环境保护距离包络线图

4.4 环保设施投资及环保措施落实情况

本工段二氯苯项目总投资为 8550 万元，环保设施投资 428 万，本期环保投资占比 5%，环保措施投资及“三同时”落实情况详见表 4.4-1：

表 4.4-1 环境保护措施投资及“三同时”落实情况表

类型	序号	装置	环评要求		实际建设情况	环保投资 (万元)	完成 时间
废气	1	二氯苯生产装置	放空尾气	与氯化尾气共同经碱液喷淋+活性炭纤维吸附+光催化氧化处理达标后经 30m 高排气筒排放	一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 23m 高排气筒排放	150	与主体工程同时设计，同时施工，同时投入运行
	2	储罐区	储罐呼吸气	储罐呼吸废气密闭收集，经两级喷淋吸附处理后，经 15m 高排气筒排放。		100	
废水	1	厂内污水处理设施	废气治理设施喷淋废水、地坪和罐区冲洗废水、初期雨水以及员工生活污水	生活污水经生活污水管网收集，与地坪及罐区冲洗水、初期雨水一并进入八一自建污水处理站有机废水处理单元处理	依托现有	/	
	2	事故水池	/	本项目于氯苯装置西侧设置 1#事故池（3800m ³ ）、于锅炉煤库北侧路北设置 2#事故池位（2400m ³ ），厂区另设置 1 座事故水池，容积为 7800m ³	依托现有	/	
固体废物	1	厂内一般固废暂存场	一般固废	厂内需设密闭收集和临时储存设施	依托现有	/	
	2	厂内危险废物临时暂存场	危险废物	厂内需设密闭的防渗、防雨和扬尘的危废暂存场所	依托现有	10	
	3	全厂	生活垃圾	需设防渗、防雨、扬尘临时储存设施以及密闭运输车辆	依托现有	/	
地下水	1	重点防渗区	混凝土池体宜采用防渗钢筋混凝土，池体内表面涂刷水泥基渗透结晶型防渗材料，		本工段新建设的二氯苯生产装置区属于重点防渗区域，采用“混凝土+三布五油+部分区域耐酸瓷砖”防渗	100	
	2	一般防渗区	通过在抗渗钢纤维混凝土面层中掺水泥基渗透结晶型防水剂，其下铺砌砂石基层，原土夯实达到防渗目的。		依托现有	/	

类型	序号	装置	环评要求	实际建设情况	环保投资 (万元)	完成 时间
噪声	1	主要设备	合理布局、消音、减振和隔声	合理厂区布局，厂房建筑隔声，选用低噪声设备，安装减振基座、消音器	50	
监测系统	1	废水总排口	自动监测系统	依托现有	/	
	2	排气筒排口	工艺废气	本工段新建 1 根二氯苯放空尾气排气筒	8	
清污管网分流	1	全厂	厂区污水管网、雨水截流沟	依托厂区现有的雨污管网	10	
合计					428	

五、环评主要结论与建议及审批意见要求

5.1 环评结论

5.1.1 项目概况

工程名称：年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯项目

建设性质：迁建

建设单位：安徽八一化工股份有限公司

建设地点：项目建设地点位于蚌埠精细化工高新技术产业基地，地理位置见图 4.1-1。项目占地面积 70000m²。

建设规模：30 万吨/年一氯化苯、10 万吨/年二氯苯、0.5 万吨/年三氯苯、25 万吨/年工业盐酸、25 万吨/年精制高纯盐酸。

项目投资：项目总投资 19700 万元。

年运行时数：年运行 8000 小时，连续生产。

劳动定员：本项目人员定额为 80 人。

建设工期：总工期 4 年。

5.1.2 环境质量现状

（1）大气环境

监测结果表明：项目所在区域 O₂、NO₂、TSP、PM₁₀、CO 和臭氧监测结果满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；HCl、Cl₂ 和苯监测结果满足《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中的相关标准要求；氯苯监测结果均满足前苏联居住区大气中有毒物质的最高允许浓度限值要求，说明当地空气质量情况良好。

（2）地表水

监测结果表明：淮河各监测断面满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准要求，沫冲引河、三浦大沟各监测断面满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 V 类标准要求。

（3）声环境

监测结果表明：厂界各监测点位昼夜噪声等效声级符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准要求。

（4）地下水

监测结果表明，各监测点位的监测结果均能够满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）

中的Ⅲ类标准。

（5）土壤

监测结果表明，各监测点各指标均达到《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 中第二类用地限值，说明目前区域土壤环境质量现状总体良好。

5.1.3 主要环境影响

（1）环境空气影响

工艺废气均可以做到达标排放。环境影响分析结果表明，项目废气排放对区域大气环境质量造成的不利影响较小。

根据《建设项目环境影响评价工作中确定防护距离标准问题的复函》（环函[2009]224 号），在建设项目环境影响评价过程中，应按照国家法律法规和《国家环境标准管理办法》的规定，严格执行国家和地方的环境质量标准、污染物排放标准及相关的环境影响评价导则等环保标准。其他标准或规范性文件中依法提出的防护距离要求若与上述环保标准要求不一致，应从严掌握。

综合考虑本次搬迁项目中的最大风险源中苯储罐泄漏火灾的风险防护距离为厂界外 930m，全厂项目风险防护距离均小于乙醇储罐泄漏火灾的风险防护距离 990m，综上，八一化工新址设置 1000m 环境防护距离。该范围内有居民（后沈家距厂界距离为 430m），已纳入政府拆迁计划，本项目运营前，环境防护距离范围内居民需完全搬迁完毕。

（2）地表水环境影响

项目产生的废水经厂区内污水处理站处理，达到沫河口污水处理厂接管标准后，送入沫河口污水处理厂处理，处理达标后排入沫冲引河，流经三铺大沟，最终汇入淮河，对区域地表水环境的影响较小。

（3）噪声环境影响

预测结果表明，在采取相应的隔声降噪措施处理后，生产过程中厂内各种设备运转产生的噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准的要求，因此，本评价认为项目生产过程中的噪声对区域声环境造成影响较小。

（4）地下水环境影响

项目按照规范和要求对储罐区域、生产装置区域、污水预处理区域、污水收集运送管线等采取有效的防雨、防渗漏、防溢流措施，并加强对废水排放、固体废物和危险化学品的管理，运营期正常状况下项目不会对地下水造成较大的不利影响。

在非正常状况或事故状态下，如开停车、设备故障、停电及产品不合格，污染物会渗入地下对地下水造成影响。

通过加强废水和危险废物的管理，对重点污染防治区采取严格有效的防渗措施，并设置监测井加强地下水环境监测，项目不会对区域地下水造成显著的不利影响。

5.1.4 环境风险

（1）根据物质风险识别及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）中的相关要求，本项目构成重大危险源。

（2）预测结果表明，事故状况和危险物质预测浓度不会造成厂区外居民的伤亡，项目风险水平是可以接受的。

（3）拟建项目涉及的物料大多数为易燃、易爆、有毒有害物质，大部分超出临界值，一旦发生火灾事故，会形成消防废水；

根据《化工建设项目环境保护设计规范》（GB50483-2009），计算废水事故应急池时，装置区或贮罐区事故不做同时发生考虑，取其中的最大值计算本项目的事故废水为 2419m³，本项目氯苯装置西侧拟建设一座 3800m³的区域事故水池，全厂南北片区分别设置一座 2400m³和一座 7800m³的事故池，可以满足项目事故废水暂存需要。

5.1.5 公众意见采纳情况

本项目位于蚌埠精细化工高新技术产业基地，项目所在区域对外交通、供电、供水、通讯等基础设施较完善。

根据原国家环保总局环发[2006]28 号文《环境影响评价公众参与暂行办法》有关要求，在评价过程中，为了充分了解评价范围公众的意见，建设单位于 2016 年 1 月 10 日，在“蚌埠市环保局网站”对本次环境影响评价工作进行了第一次公示；在本项目环评报告书主要内容基本编制完成后，建设单位于 2018 年 8 月 6 日，在“蚌埠市环保局网站”对本次环境影响评价工作的进展以及初步评价结论进行了第二次公示。两次公示期间，均未收到个人或集体的反馈意见。

在二次公示发布后，建设单位进行了公众意见问卷调查，重点调查了拟建项目厂区周边居民区的居民。调查过程中，总计发放公众参与调查表格 110 份，回收有效表格 109 份，调查结果表明，81.1%的被调查群众表示支持，18.9%的被调查者表示无所谓，没有被调查群众反对本项目的建设。

5.1.6 环境保护措施

5.1.6.1 废气

1.酸性废气

拟建项目氯化尾气主要为苯、氯化氢、氯气和氯化苯，采用四级降膜吸收+五级盐酸吸收的处理方式吸收大部分氯化氢、苯、氯苯后，进入尾气环保处理工序（碱喷淋吸收塔+活性炭纤维吸附器+光催化氧化），吸附后尾气 30m 高放空管达标排放。

2. 储罐呼吸废气

拟建项目储罐呼吸废气进入喷淋吸收处理系统处理后 15m 高放空管放空。

3、放空尾气
本项目各储槽排空分酸性气体排空和中性气体放空两种工艺，均采用喷淋吸收工艺处理，分区域分别设置，共设氯苯中间罐区喷淋、二氯苯中间罐区喷淋、酸除苯区域喷淋、盐酸罐区喷淋、苯罐区喷淋共 7 套系统。酸性气体和中性气体均由 15m 高烟囱排入大气，从现有厂区内采取的措施来看，放空系统排气采用喷淋吸收处理是可行的。

5.1.6.2 废水

拟建项目建成运行后，厂内采取清污分流、雨污分流的排水体制。拟建项目废水经厂区污水处理站达沫河口污水处理厂接管标准后进入沫河口污水处理厂处理，处理达标后经沫冲引河和三浦大沟排入淮河，对区域地表水环境的影响较小。

5.1.6.3 噪声

本项目通过选用低噪设备、对高噪声设备隔声、减震，加隔声罩等措施减少噪声对外环境的影响，确保厂界噪声达标。

5.1.6.4 固废

项目生活垃圾由环卫部门处理，氢氧化铁沉淀按照一般固体废物处置要求进行处置和综合利用。对照《国家危险废物名录》，精馏残渣、废吸附树脂和废活性炭纤维等属于危险废物，建设单位委托有处置资质的单位进行定期处置。按照危险废物处理的有关规定要求进行处理处置。

5.1.7 总量控制

本项目排放的主要污染物总量为 COD：16.78t/a，NH₃-N：1.68t/a，VOCs：0.47t/a。

根据蚌埠市环保局对本项目下达的主要污染物新增排放容量核定表，确认本项目 COD 总量控制指标 17.1t/a，NH₃-N 总量控制指标 1.71t/a，总量控制指标从安徽八一化工股份有限公司总量控制指标中调剂，不新增总量控制指标。

同时蚌埠市环保局对本次安徽八一化工股份有限公司退市进园整体搬迁项目下达 VOCs 总量控制指标为 14t/a，指标从现有项目搬迁省级实现的减排量中预支，VOCs 总量控制指标可满足本项目总量指标要求。

5.1.8 环境保护“三同时”验收

项目运行后，环境保护“三同时”验收具体内容汇总见 5.1-1。

表 5.1-1 本项目二氯苯工段竣工环保“三同时”验收一览表

序号	污染源	污染防治措施	主要工程内容	预期效果	环保投资
1	废水	废水处理	厂区实现“雨污分流、污污分流”，污水管网采用可视化设计，污水经架空管道进行输送，本项目废水经中性废水处理吸附柱预处理后进入厂区污水处理站	达到沫河口污水处理厂接管标准	165
		车间雨污分流	分流管道		105
		初期雨水收集	本项目盐酸区域北侧设置容积为2800m ³ （10×70×4）的初期雨水池1座，项目罐区南侧设置容积为2000 m ³ （10×50×4）的初期雨水池1座		20
2	废气	废气收集	尾气管网系统	《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）表4、表6及表7中标准	167
		氯化尾气、不凝气治理	四级降膜吸收+五级盐酸+碱喷淋吸收塔+活性炭纤维吸附器+光催化氧化		165
		放空尾气	密闭收集，两级碱喷淋吸收		
		储罐呼吸气	密闭收集，两级碱喷淋吸收		
		装置区无组织废气	制定泄漏检测与修复（LDAR）计划，定期检测、及时修复，防止或减少跑、冒、滴、漏现象		200
3	噪声	隔声	隔声罩、基础减振处理	GB12348-2008 3类	50
4	固废	固废收集	厂区共用危废暂存场所，本项目危险固废分别储存于废渣精馏残渣储罐（15m ³ ）、废树脂暂存场所（30m ² ）和废活性炭纤维暂存场所（70m ² ），氢氧化铁沉淀暂存于本项目区氢氧化铁暂存间（340m ² ），配套防风、防雨、防晒、防渗、导流沟、集液池、废气收集及处理设施等。员工生活垃圾交由环卫部门统一清运。	废树脂、废活性炭纤维暂存依托厂区共用，固废收集和处置满足环保管理要求	15
5	环境风险		围堰、预警、事故水收集切断系统等	使事故风险处于可接受水平	65
			新建1座3800m ³ 的事故水池和1座2400m ³ 的事故水池，事故废水通过截流沟进入事故池		80
6	地下水污染防治		重点区域地下防腐、防渗	满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10 ⁻⁷ cm/s 要求	30
			一般区域防腐防渗	满足等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤10 ⁻⁷ cm/s 要求	45
			地下水环境监测系统	满足《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）要求	20
合计					1127

5.1.9 评价总结论

年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目符合国家产业政策要求，选址位于蚌埠精细化工高新技术产业基地，选址符合区域总体规划；符合“关于促进我省化工产业健康发展的意见”“安徽省新型化工基地发展纲要（2013-2020 年）”“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案、“国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知”“安徽省环保厅关于进一步明确淮河巢湖流域重污染行业项目省级环保预审范围及内容的通知”等政策要求。

项目采用了清洁的原料和先进的生产工艺，符合清洁生产要求；项目实施后，通过采取相应的污染防治措施，各类废气、废水、噪声可以做到稳定达标排放，不会降低评价区域大气、地表水和声环境质量原有功能级别；当地公众对项目建设的支撑率较高；采取相应环境风险防范措施后，环境风险在可接受范围。

评价认为，拟建项目在建设和生产运行过程中，在切实落实报告书提出的各项污染防治措施及“三同时”制度的前提下，从环境影响角度，项目建设可行。

5.2 环境保护局对环评报告的审批意见

2019 年 6 月 28 日，蚌埠市生态环境局《关于安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目环境影响报告书批复的函》（蚌环许[2019]13 号）摘录如下：

一、原则同意《报告书》结论。你公司拟投资 19700 万元，将位于禹会区现有厂区 14 万吨/年氯苯项目和 2 万吨/年二氯苯项目搬迁至蚌埠精细化工高新技术产业基地，并扩大产能，建设 4 条生产线，产品方案为 30 万吨/年氯苯、10 万吨/年（对、邻、间）二氯苯、0.5 万吨/年三氯苯，副产 25 万吨/年工业盐酸（31% HCl ）和 25 万吨/年高纯盐酸（31% HCl ）。项目经原安徽省环保厅预审通过（皖环函[2016]403 号），经淮上区经发委备案。在严格落实《报告书》提出的各项环保措施和专家意见的前提下，各类污染物可实现达标排放，主要污染物排放满足总量控制指标要求。我局原则同意《报告书》中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施。

二、项目建设应重点做好以下工作：

1.严格落实《报告书》中提出的各项大气污染防治措施，加强各类废气收集、处理系统的设备维护和管理，确保工艺废气稳定达标排放。氯苯生产区氯化尾气、不凝气采用密闭收集、

“四级降膜吸收+五级盐酸”吸收氯化氢副产盐酸，尾气再经“碱喷淋吸收塔+活性炭纤维吸附器+光催化氧化”工艺处理后，通过排气筒高空排放；罐区放空尾气和储罐区呼吸废气经密闭收集、两级碱液喷淋吸收处理后，通过排气筒高空排放。各排气筒外排废气中 HCl、Cl₂、苯、氯苯类应满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）表 4、表 6 中标准要求，冬季执行表 5 中特别排放限值要求；规范设置各排气筒。

2.加强生产管理，采取有效措施，严格控制生产装置区、储罐区废气的无组织排放，确保 HCl、苯、氯苯等污染物厂界监控点达标。按《报告书》要求设置环境防护距离，积极协调、配合政府做好规划控制和环境搬迁工作。

3.厂区排水实行雨污分流、清污分流。规范建设初期雨水池；水洗废水和地坪、罐区冲洗水经“酸性废水吸附柱+中性废水吸附柱”预处理，苯干燥废水、中和废水、氯化液干燥排水和未预见排水经中性废水吸附柱预处理后，与生活污水一并进入厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理；冷却循环排水进入厂区污水处理站无机废水处理单元处理；污水处理站排水通过架空敷设的污水管接入基地污水处理厂三期 3 万 t/d 工程，厂区总排口排水应满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及沫河口工业园污水处理厂接管标准要求。厂区内雨、污水管网设置应严格按照园区规划环评及批复要求执行，厂区污水经设置的地面综合污水架空管廊后进入基地敷设的专用明管排入基地污水处理厂，规范设置厂区排污口、在线监控装置、视频监控系统及自控阀门，并与环保部门监控中心联网。

4.认真落实《报告书》中提出的地下水污染防治措施，防止地下水污染。从污染源头控制，采取措施减少废水跑、冒、滴、漏；实行分区防渗，将生产装置区、储罐区、事故池、初期雨水池、废水收集管线、废水预处理装置区、氢氧化铁沉淀暂存间等区域划分为重点防渗区，将循环水区域冷冻站等区域划分为一般防渗区；严格按照不同等级的防渗规范要求进行了防渗处理。

建立完善的地下水监测制度，合理设置地下水监测井和检漏、应急抽水系统，开展定期监测，严防地下水污染，一旦出现地下水污染，立即启动应急预案和应急处置办法，避免对周边地下水环境敏感保护目标和土壤造成不利影响。

5.选用低噪声设备，采取消音、隔声、吸声、减振等措施进行噪声治理，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准的要求。

6.加强固废收集系统、暂存和转运环节的全过程环境管理，杜绝二次污染事故的发生。项目产生的精馏残渣、废吸附树脂、废活性炭纤维等属于危险废物，须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，规范暂存和处置，建立处置台账，执行危险

废物转移联单制度；精馏残渣暂存于本项目二氯苯工段装置区精馏残渣储罐；废树脂、废活性炭纤维暂存于焚烧炉项目待焚烧危废暂存仓库，经解析处理含氯量 $\leq 3\%$ 后进入焚烧炉焚烧处理。按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求规范设置氢氧化铁暂存间，对项目产生的氢氧化铁沉淀必须规范暂存和处置，建立管理、转运台账，防止产生二次污染。

7.严格落实《报告书》中提出的各项环境风险防范、应急措施，重点做好生产装置区、储罐区以及氯气输送管道的环境风险防范工作，严防泄漏事故发生。项目新建 1 座 3800m³（本项目依托）和一座 2400m³的全厂事故水池；生产装置区设置 DCS 控制系统、视频监控系统、有毒有害气体报警装置、应急措施、环形截流沟等；罐区设置围堰、在线监测报警装置等，建立事故废水收集、处理设施监测和预警系统，在厂区污水总排口及雨水排口设置切断装置，确保初期雨水、事故废水全部有效收集处理，防止事故情况下事故废水进入园区污水处理厂和地表水体。

加强化学品环境风险管理，按要求进行危险化学品环境管理登记，认真做好本项目涉及危险化学品的运输、使用和储存工作，建立化学品环境管理台账和信息档案。加强危险源的设备检修、维护以及环境风险隐患排查，制定完善的环境风险事故应急预案，与八一厂区和化工基地构建应急联动响应机制，定期组织应急演练，杜绝和防范环境风险和事故排放。

8.提高管理运营水平，加强非正常工况的环境保护工作，对非正常工况制定污染治理应急机制并落实相应的防治措施，制定完善的检维修操作规程，进一步降低开停车等非正常工况发生频次及污染物排放。

9.进一步优化工程和环保设计，不断提高清洁生产水平，企业清洁生产指标应达到国内同行业先进水平。强化污染源管理，落实环境管理与监测计划。项目实施后最终排入外环境的污染物总量不得超过核定的总量控制指标。

10.在项目施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，加强宣传与沟通工作，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

11.本项目原料氯气来源于年产 30 万吨烧碱退市进园项目，建设单位应确保两个项目同步实施。

三、本项目建成后，现位于蚌埠市禹会区现有厂区 14 万吨/年氯苯项目和 2 万吨/年二氯苯项目应立即停止生产，并严格按照《关于加强工业企业关停、搬迁及原址场地再开发利用过程中污染防治工作的通知》（环发[2014]66 号）、《污染地块土壤环境管理办法》（部令第 42

号）、《企业拆除活动污染防治技术规定（试行）》（公告 78 号）要求进行搬迁工作，认真做好现有厂区关停搬迁污染防治工作，编制应急预案防范环境影响并报市环保局备案，规范各类设施拆除流程，安全处置企业遗留固体废物，确保拆除过程中产生的废水、废液、危险废物等得到及时规范处理，不得产生二次污染；在搬迁过程中先进行主体工程拆除，后公辅工程，最后进行环保工程拆除，同时妥善处理遗留或搬迁过程中产生的污染物；组织开展关停搬迁工业企业场地环境调查和风险评估工作，将场地调查、风险评估和治理修复等所需费用列入搬迁成本，承担原厂址遗留环境污染问题治理责任，恢复土壤使用功能，否则不得开发利用。

四、本项目涉及的锅炉、污水处理站、危废暂存场所焚烧炉、事故水池、初期雨水池等公用、环保工程应同步建设、同步验收，在生产布局、污染防治设施、环境风险防范措施等方面应统筹考虑，确保安全生产，污染防治设施得到有效利用，降低环境风险，减少事故发生，否则不得投入生产。

五、蚌埠精细化工高新技术产业基地污水处理厂三期 3 万 t/d 工程及配套管网等扩建工程未建成并稳定运行、达标排放前，本项目不得投入试生产。

六、项目实施中应提高设计和管理水平，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你公司应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格方可投入生产。

七、《报告书》批准后，若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你公司应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。依照《建设项目环境影响后评价管理办法》，在项目投产后 3 至 5 年内开展环境影响后评价。

八、淮上区人民政府应加快基地污水处理厂三期及配套管网等扩建工程建设，确保基地污水处理能力与退市进园企业废水排放量相匹配；做好八一化工厂界外 1000m 环境防护距离范围内规划控制工作，该防护距离范围内不得新建居住教育、医疗等环境敏感建筑物，按承诺完成环境防护距离内居民搬迁工作，并做好拆迁居民安置工作，确保居民生活和环境质量不降低，否则该项目不得投入试生产。

九、请淮上区生态环境分局负责该项目日常环境监管工作，确保项目按《报告书》及批复要求设计、施工和投入使用。

六、验收执行标准

污染物排放执行标准经蚌埠市生态环境局“蚌环许[2019]13 号”文《关于安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目环境影响报告书批复的函》和安徽八一化工股份有限公司排污许可证（编号：91340000610360441J003P）确认如下：

表 6.1-1 污染物执行标准

类型	污染物	环评及批复执行标准	排污许可证执行标准	验收执行标准
废水	pH	沫河口工业园污水处理厂接管标准	沫河口工业园污水处理厂接管标准	沫河口工业园污水处理厂接管标准
	COD			
	BOD ₅			
	SS			
	NH ₃ -N			
	石油类	《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）	《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）	《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）
	硫化物			
	苯			
	氯苯			
	1,2-二氯苯			
	1,4-二氯苯			
	1,2,3-三氯苯			
	1,2,4-三氯苯			
	1,3,5-三氯苯			
有组织废气	氯化氢	《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）	《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）	《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）
	非甲烷总烃		安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第3部分 有机化学品制造工业》（DB34/4812.3-2024）	安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第3部分 有机化学品制造工业》（DB34/4812.3-2024）
	苯			
	氯苯类化合物			
无组织废气	氯化氢	《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）	《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB15581-2016）	《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）
	非甲烷总烃		《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）	
	苯			安徽省《固定源挥发性有机

	氯苯类化合物	/	/	物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造业 (DB34/4812.3-2024)
--	--------	---	---	--

6.1 废水排放标准

本项目二氯苯工段营运期污水经厂内污水处理站处理后接管至园区污水处理厂集中处理，厂区总排口排水应满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及沫河口工业园污水处理厂接管标准要求。具体标准详见表：

表 6.1-2 废水排放标准

污染物	单位	接管标准	GB31571-2015	GB8978-1996	本项目二氯苯工段执行标准
pH	无量纲	6-9	/	6-9	6-9
COD	mg/L	500	/	500	500
BOD ₅	mg/L	120	/	300	120
SS	mg/L	200	/	400	200
NH ₃ -N	mg/L	30	/	/	30
石油类	mg/L	/	15	20	15
硫化物	mg/L	/	1.0	1.0	1.0
苯	mg/L	/	0.1	0.5	0.1
氯苯	mg/L	/	0.2	1.0	0.2
1,2-二氯苯	mg/L	/	0.4	1.0	0.4
1,4-二氯苯	mg/L	/	0.4	1.0	0.4
1,2,3-三氯苯	mg/L	/	合计 0.2	/	合计 0.2
1,2,4-三氯苯	mg/L				
1,3,5-三氯苯	mg/L				

6.2 废气排放标准

本项目二氯苯工段非甲烷总烃、苯、氯苯类排放执行安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造业》（DB34/4812.3-2024），氯化氢排放执行《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）；非甲烷总烃、氯化氢无组织监控限值执行《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表 7 中浓度限值，苯、氯苯类无组织监控限值执行安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造业》（DB34/4812.3-2024）。具体标准详见表 6.2-1：

表 6.2-1 废气污染物排放标准

污染物 排口	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排 放速率 (kg/h)	无组织排放监控 浓度限值 (mg/m ³)	执行标准
二氯苯 放空尾 气排口 DA033	非甲烷总烃	70	3.0	/	安徽省《固定源挥发性有机物 综合排放标准 第 3 部分 有机 化学品制造工业》 (DB34/4812.3-2024)
	苯	2	/	/	
	氯苯类	20	/	/	
	氯化氢	30	/	/	《石油化学工业污染物排放标 准》(GB 31571-2015)
厂界	非甲烷总烃	/	/	4.0	《石油化学工业污染物排放标 准》(GB 31571-2015)
	氯化氢	/	/	0.2	
	苯			0.1	安徽省《固定源挥发性有机物 综合排放标准 第 3 部分 有机 化学品制造工业》
	氯苯类	/	/	0.2	

6.3 噪声排放标准

本项目二氯苯工段营运期厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中厂界外声环境功能区 3 类排放标准，详见表 6.3-1：

表6.3-1 噪声排放标准限值

标准	标准值（dB（A））	
	昼间	夜间
GB12348-2008 中 3 类区标准	65	55

6.4 固废控制标准

一般固废参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求。危险废物参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。

6.5 总量核定标准

本项目环评批复、《安徽省建设项目主要污染物新增排放容量核定表》未核定废气排放总量。蚌埠市环保局对本次安徽八一化工股份有限公司退市进园整体搬迁项目下达 VOCs 总量控制指标为 14t/a。本项目 VOCs 从全厂 14t/a 总量控制指标中调剂。

七、验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

通过对废水、废气、噪声及其治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试运行效果及污染物达标排放情况，具体监测内容如下：

7.1.1 废水监测

废水监测点位、监测因子和频次，详见表 7.1-1。

表 7.1-1 废水监测点位、项目、频次一览表

分类	点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
废水	★F1	废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类、硫化物、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、1,2,3-三氯苯、1,2,4-三氯苯、1,3,5-三氯苯	监测 2 天， 每天 4 次

7.1.2 有组织废气监测

有组织废气监测点位、监测因子和频次，详见表 7.1-2。

表 7.1-2 有组织废气监测点位、项目、频次一览表

分类	点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	◎Y1	二氯苯放空尾气排口	烟气参数、非甲烷总烃、苯、氯苯类化合物（氯苯、1,2-二氯苯、1,3-二氯苯、1,4-二氯苯、1,2,3-三氯苯、1,2,4-三氯苯、1,3,5-三氯苯）、氯化氢	监测 2 天， 每天 3 次

备注：进口不具备监测条件

7.1.3 无组织废气监测

无组织废气监测点位、监测因子和频次，详见表 7.1-3。

表 7.1-3 无组织废气监测点位、项目、频次一览表

分类	点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	OG1	项目区厂界上风向参照点	气象参数、非甲烷总烃、苯、氯苯类（氯苯、1,2-二氯苯、1,3-二氯苯、1,4-二氯苯、1,2,3-三氯苯、1,2,4-三氯苯、1,3,5-三氯苯）、氯化氢	监测 2 天， 每天 3 次
	OG2	项目区厂界下风向 1#		
	OG3	项目区厂界下风向 2#		
	OG4	项目区厂界下风向 3#		

7.1.4 噪声监测

噪声监测的点位、项目、频次。详见表 7.1-4。

表 7.1-4 噪声监测点位、项目、频次一览表

分类	点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
厂界 噪声	▲N1	项目区东厂界	昼、夜间噪声 $L_{eq}(A)$	监测 2 天， 每天昼、夜 1 次
	▲N2	项目区南厂界		
	▲N3	项目区西厂界		
	▲N4	项目区北厂界		

7.2 监测布点图

验收监测布点情况见 7.2-1。

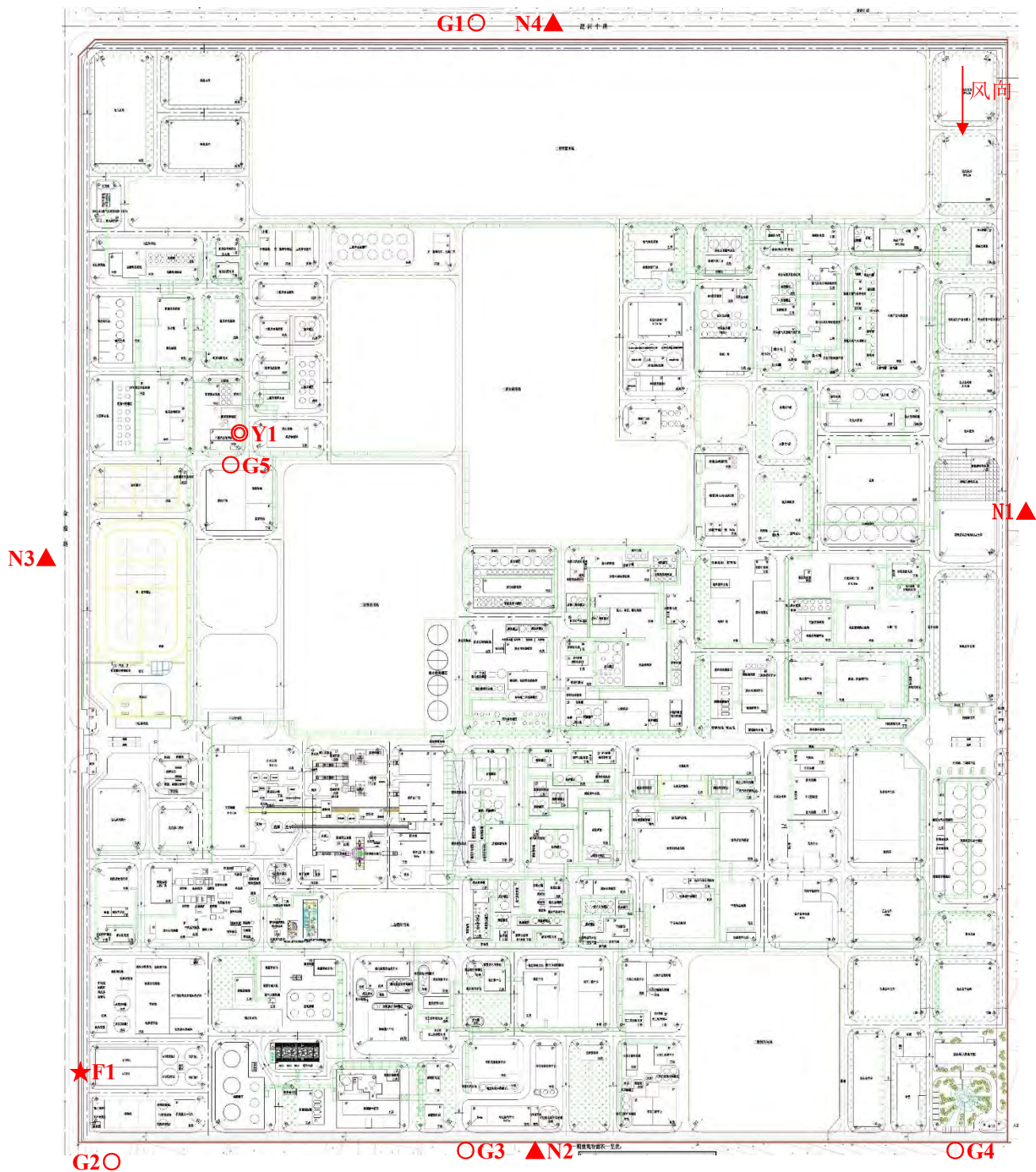


图 7.3-1 检测点位示意图

(★废水检测点位；▲厂界噪声检测点位；○无组织废气检测点位；◎有组织废气检测点位)

八、质量保证及质量控制

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）及《地下水监测技术规范》（HJ 164-2020）等要求进行，实施全程质量控制。具体质控要求如下：

1.生产处于正常。监测期间生产稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

2.合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3.监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员均持证上岗，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内。

4.监测数据严格实行三级审核制度。

8.1 监测分析方法

监测分析方法详见表 8.1-1：

表 8.1-1 监测分析方法一览表

样品类别	检测项目		检测依据	检出限
有组织废气	非甲烷总烃		固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	苯		固定污染源废气 苯系物的测定 气袋采样/直接进样-气相色谱法 HJ 1261-2022	0.2mg/m ³
	氯化氢		固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法 HJ 548-2016	2mg/m ³
	氯苯类	氯苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	0.03mg/m ³
		1,2-二氯苯		0.04mg/m ³
		1,3-二氯苯		0.03mg/m ³
		1,4-二氯苯		0.03mg/m ³
		1,2,3-三氯苯		0.03mg/m ³
		1,2,4-三氯苯		0.02mg/m ³
		1,3,5-三氯苯		0.03mg/m ³
无组织废气	非甲烷总烃		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	苯		固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	0.01mg/m ³
	氯化氢		环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016	0.02mg/m ³

样品类别	检测项目		检测依据	检出限
	氯苯类	氯苯	固定污染源废气 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 1079-2019	0.008mg/m ³
		1,2-二氯苯		0.01mg/m ³
		1,3-二氯苯		0.008mg/m ³
		1,4-二氯苯		0.008mg/m ³
		1,2,3-三氯苯		0.008mg/m ³
		1,2,4-三氯苯		0.007mg/m ³
		1,3,5-三氯苯		0.008mg/m ³
废水	pH		水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-----
	化学需氧量		水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	3.0mg/L
	五日生化需氧量		水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	悬浮物		水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮		水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	石油类		水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	硫化物		水质 硫化物的测定 亚甲基蓝分光光度法 HJ 1226-2021	0.01mg/L
	苯		水质 苯系物的测定 顶空/气相色谱法 HJ 1067-2019	2μg/L
	氯苯类化合物	氯苯	水质 氯苯类化合物的测定 气相色谱法 HJ 621-2011	12μg/L
		1,2-二氯苯		0.29μg/L
		1,4-二氯苯		0.23μg/L
		1,2,3-三氯苯		0.08μg/L
		1,3,5-三氯苯		0.11μg/L
		1,2,4-三氯苯		0.08μg/L
噪声	厂界环境噪声		工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	——

8.2 监测仪器

本次监测所用采样及实验室分析仪器详见表 8.2-1：

表 8.2-1 监测仪器一览表

序号	仪器名称	仪器型号	公司编号	校准有效期
1	pH/ORP/电导率/溶解氧测量仪	上海三信 SX751 型	WST/CY-01-011	2026/09/04
2	便携式风向风速仪	宁波鸿谱 HP-16026	WST/CY-02-005	2025/11/01
3	烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	青岛明华 MH3300	WST/CY-07-019	2026/09/04
4	多功能声级计	杭州爱华 AWA5688	WST/CY-09-003	2026/08/04
5	声校准器	杭州爱华 AWA6221B	WST/CY-10-003	2026/07/02
6	恒温恒流大气/颗粒物采样器	青岛明华 MH1205	WST/CY-11-035	2026/09/04
7	恒温恒流大气/颗粒物采样器	青岛明华 MH1205	WST/CY-11-037	2026/09/04
8	恒温恒流大气/颗粒物采样器	青岛明华 MH1205	WST/CY-11-043	2025/10/30
9	恒温恒流大气/颗粒物采样器	青岛明华 MH1205	WST/CY-11-046	2025/10/30
10	离子色谱仪	赛默飞 ICS-600	WST/SY-005	2026/11/28
11	紫外可见分光光度计	北京普析 T6 新世纪	WST/SY-006	2026/07/29
12	红外分光测油仪	北京博海星源 EP-600	WST/SY-007	2026/07/29
13	气质联用仪	赛默飞 ISQ7000+TRACE1300	WST/SY-032	2026/08/26
14	紫外可见分光光度计	北京普析 T6 新世纪	WST/SY-037	2026/07/29
15	万分之一天平	岛津 ATX224	WST/SY-038	2026/07/29
16	气相色谱仪	赛默飞 TRACE1300	WST/SY-041	2026/08/26
17	pH/ORP/电导率/溶解氧测量仪	上海三信 SX751 型	WST/SY-049	2025/11/27
18	电热鼓风干燥箱	上海三发 DHG-9240A	WST/SY-056	2026/07/29
19	紫外可见分光光度计	北京普析 T6 新世纪	WST/SY-057	2026/07/29
20	气相色谱仪	福立 GC9790II	WST/SY-184	2025/11/30
21	生化培养箱	常州国宇 SHX-250	WST/SY-210	2026/09/16
22	气相色谱仪	浙江福立 F60	WST/SY-222	2026/12/15

序号	仪器名称	仪器型号	公司编号	校准有效期
23	气相色谱仪	浙江福立 F70	WST/SY-223	2026/12/15
24	气相色谱仪	浙江福立 F70	WST/SY-224	2026/12/15

8.3 人员资质

本次监测所有的采样及检测分析人员均经过培训，仪器分析人员均经过培训和考核，并得到公司授权。

8.4 废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次监测的质量保证以《环境水质监测质量保证手册》（第四版）、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）作为依据，实施全过程质量控制。按质控要求水质样品增加 10% 的现场平行样，分析过程中以测定盲样或加标回收率作为质控措施，质控信息详见：

表 8.4-1 监测项目平行检测结果一览表

监测项目	平行样测定						
	样品编号	测定值 1 (mg/L)	测定值 2 (mg/L)	均值 (mg/L)	相对偏差 (%)	参考范围 (%)	是否合格
化学需氧量	1-F-1	20.8	19.6	20.2	4.2	±10	合格
	1-F-4	21.4	20.2	20.8	4.1		合格
	1-F-5	26.8	28.0	27.4	3.1		合格
	1-F-8	26.2	27.4	26.8	3.2		合格
氨氮	1-F-1	9.02	8.88	8.95	0.8	±10	合格
	1-F-3	8.40	8.36	8.38	0.2		合格
	1-F-5	5.90	5.98	5.94	0.7		合格
	1-F-7	6.20	6.12	6.16	0.6		合格

表 8.4-2 监测项目盲样检测结果一览表

监测项目	盲样编号	单位	测定值	标准值	是否合格
化学需氧量	自配	mg/L	74.7	75.0±7.5	合格
			74.7		合格
氨氮	自配	mg/L	0.780	0.800±0.080	合格
			0.804		合格
石油类	标准品	mg/L	65.5	64.8±3.9	合格
硫化物	标准品	mg/L	4.88	4.96±0.35	合格

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 采样系统在现场连接安装好以后，对采样系统进行气密性检查，发现问题及时解决。

(2) 采样位置选择气流平稳的管段。

(3) 采样嘴先背向气流方向插入管道，采样时采样嘴对准气流方向；采样结束时先将采样嘴背向气流，迅速抽出管道，防止管道负压将尘粒倒吸。

(4) 定期对采样仪器进行校准，校核结果详见表 8.5-1：

表 8.5-1 大流量烟尘测试仪及大气采样器校准记录一览表

校准日期	仪器型号	实验室编号	气路名称	校准前读数 (L/min)	校准后读数 (L/min)	标定流量点 (L/min)	示值误差	误差范围	是否合格
2025.1 0.19	MH1205	WST/CY 11-035	A路	0.297	0.300	0.3	0	±2.5%	是
			B路	0.299	0.301	0.3	0.1%	±2.5%	是
			C路	0.295	0.301	0.3	0.1%	±2.5%	是
			D路	0.296	0.299	0.3	-0.1%	±2.5%	是
			E路	49.8	50.0	50	0	±2%	是
			A路	0.602	0.602	0.6	0.2%	±2.5%	是
			B路	0.604	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			C路	0.597	0.601	0.6	0.1%	±2.5%	是
			D路	0.599	0.601	0.6	0.1%	±2.5%	是
			E路	100.2	100	100	0	±2.5%	是
	MH1205	WST/CY 11-037	A路	0.301	0.300	0.3	0	±2.5%	是
			B路	0.304	0.301	0.3	0.1%	±2.5%	是
			C路	0.301	0.300	0.3	0	±2.5%	是
			D路	0.300	0.300	0.3	0	±2.5%	是
			E路	49.7	50.0	50	0	±2%	是
			A路	0.604	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			B路	0.601	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			C路	0.594	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			D路	0.600	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			E路	100.1	100	100	0	±2.5%	是
	MH1205	WST/CY 11-043	A路	0.304	0.300	0.3	0	±2.5%	是
			B路	0.301	0.300	0.3	0	±2.5%	是
			C路	0.305	0.300	0.3	0	±2.5%	是
			D路	0.300	0.300	0.3	0	±2.5%	是

校准日期	仪器型号	实验室编号	气路名称	校准前读数 (L/min)	校准后读数 (L/min)	标定流量点 (L/min)	示值误差	误差范围	是否合格
			E路	50.3	50.0	50	0	±2%	是
			A路	0.605	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			B路	0.605	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			C路	0.604	0.602	0.6	0.2%	±2.5%	是
			D路	0.601	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			E路	100.3	100.2	100	0.2%	±2.5%	是
	MH1205	WST/CY 11-046	A路	0.298	0.300	0.3	0	±2.5%	是
			B路	0.299	0.301	0.3	0.1%	±2.5%	是
			C路	0.297	0.300	0.3	0	±2.5%	是
			D路	0.297	0.300	0.3	0	±2.5%	是
			E路	50.1	50.0	50	0	±2%	是
			A路	0.602	0.601	0.6	0.1%	±2.5%	是
			B路	0.604	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			C路	0.602	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			D路	0.603	0.600	0.6	0	±2.5%	是
			E路	100.2	100	100	0	±2.5%	是
	MH3300	WST/CY -07-019	粉尘路	29.9	30.0	30.0	0	±2.5%	是

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声仪在使用前、后用标准声源进行了校准，校准值与标准值相差小于 0.5dB(A)，仪器正常，校准记录详见表 8.6-1：

表 8.6-1 噪声仪校准记录一览表

校准日期	声级校准 (dB (A))				
	使用前校准值	使用后校准值	示值偏差	标准值	是否合格
2025.10.21 昼间	93.6	93.5	-0.1	±0.5	√
2025.10.21 夜间	93.7	93.7	0	±0.5	√
2025.10.22 昼间	93.8	93.6	-0.2	±0.5	√
2025.10.22 夜间	93.7	93.7	0	±0.5	√

九、验收监测结果

9.1 生产工况

安徽世标检测技术有限公司于 10 月 21 日~10 月 24 日对本项目二氯苯工段环境保护设施调试运行效果进行了现场监测，监测期间项目车间正常生产，污染物治理设施运行良好，生产负荷详见表 9.1-1：

表 9.1-1 工况负荷情况表

监测日期	产品名称	实际产量（吨/天）	设计产量（吨/天）	生产负荷%
2025.10.21	二氯苯	90	300	30.0
2025.10.22		50	300	16.7
2025.10.23		35	300	11.7
2025.10.24		70	300	23.3

备注：年工作时间 8000h。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

废水监测结果详见表 9.2-1：

表 9.2-1 废水监测结果分析一览表

采样日期	2025.10.21					2025.10.22					排放 限值	是否 达标
监测点位	废水总排口					废水总排口						
监测频次	第一次	第二次	第三次	第四次	日均值	第一次	第二次	第三次	第四次	日均值		
pH（无量纲）	7.6	7.7	7.7	7.8	7.6~7.8	7.5	7.4	7.5	7.7	7.4~7.7	6-9	达标
悬浮物（mg/L）	52	50	52	50	51	45	44	43	44	44	200mg/L	达标
化学需氧量（mg/L）	20.2	22.6	20.8	20.8	21.1	27.4	25.6	28.6	26.8	27.1	500mg/L	达标
五日生化需氧量（mg/L）	2.1	3.1	3.2	2.3	2.7	3.6	2.5	3.2	3.8	3.3	120mg/L	达标
氨氮（mg/L）	8.95	9.94	8.38	7.12	8.60	5.94	17.0	6.16	9.68	9.70	30mg/L	达标
石油类（mg/L）	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	15mg/L	达标
硫化物（mg/L）	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	1.0mg/L	达标
苯（μg/L）	4×10 ⁻⁴ L	4×10 ⁻⁴ L	4×10 ⁻⁴ L	4×10 ⁻⁴ L	4×10 ⁻⁴ L	4×10 ⁻⁴ L	4×10 ⁻⁴ L	4×10 ⁻⁴ L	4×10 ⁻⁴ L	4×10 ⁻⁴ L	0.1mg/L	达标
氯苯（μg/L）	0.0876	0.088	0.0949	0.0752	0.0864	0.0816	0.337	0.0665	0.0909	0.144	0.2mg/L	达标
1,2-二氯苯（μg/L）	2.9×10 ⁻⁴ L	1.36×10 ⁻³	1.41×10 ⁻³	4.6×10 ⁻⁴	8.4×10 ⁻⁴	7.1×10 ⁻⁴	1.15×10 ⁻³	8.0×10 ⁻⁴	1.53×10 ⁻³	1.05×10 ⁻³	0.4mg/L	达标
1,4-二氯苯（μg/L）	2.3×10 ⁻⁴ L	2.5×10 ⁻⁴	2.3×10 ⁻⁴ L	2.3×10 ⁻⁴ L	2.3×10 ⁻⁴ L	2.3×10 ⁻⁴ L	2.5×10 ⁻⁴	2.3×10 ⁻⁴ L	4.9×10 ⁻⁴	2.4×10 ⁻⁴	0.4mg/L	达标
1,2,3-三氯苯（μg/L）	8×10 ⁻⁵ L	1.0×10 ⁻⁴	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L	1.0×10 ⁻⁴	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L		达标

年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目（二氯苯）阶段性竣工环境保护验收监测报告

采样日期	2025.10.21					2025.10.22					排放 限值	是否 达标
监测点位	废水总排口					废水总排口						
监测频次	第一次	第二次	第三次	第四次	日均值	第一次	第二次	第三次	第四次	日均值		
1,3,5-三氯苯 (μg/L)	1.1×10 ⁻⁴ L	1.1×10 ⁻⁴ L	1.1×10 ⁻⁴ L	1.1×10 ⁻⁴ L	1.1×10⁻⁴L	1.1×10 ⁻⁴ L	1.1×10 ⁻⁴ L	1.1×10 ⁻⁴ L	1.1×10 ⁻⁴ L	1.1×10⁻⁴L	0.2mg/L (三氯 苯)	
1,2,4-三氯苯 (μg/L)	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L	8×10⁻⁵L	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L	8×10 ⁻⁵ L	8×10⁻⁵L		

表 9.2-1 监测结果表明：验收监测期间，厂区污水处理站出口 pH 为 7.4~7.8（无量纲），悬浮物日均浓度最大值为 51mg/L，化学需氧量日均浓度最大值为 27.1mg/L，五日生化需氧量日均浓度最大值为 3.3mg/L，氨氮日均浓度最大值为 9.70mg/L，氯苯日均浓度最大值为 0.144mg/L，1,2-二氯苯日均浓度最大值为 1.05×10^{-3} mg/L，1,4-二氯苯日均浓度最大值为 2.4×10^{-4} mg/L，石油类、硫化物、苯和三氯苯未检出，监测结果均符合《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及沫河口工业园污水处理厂接管标准要求。

9.2.1.2 有组织废气

项目有组织废气监测结果详见表 9.2-2：

表 9.2-2 二氯苯放空尾气排放口（DA033）监测结果分析评价一览表

采样日期	检测项目	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标准限值		达标情况
						浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	
2025.10.23	非甲烷总烃	第一次	61	3.24	1.98×10^{-4}	70	3.0	达标
		第二次	91	3.04	2.77×10^{-4}			
		第三次	79	2.97	2.35×10^{-4}			
	苯	第一次	61	ND	/	2	/	达标
		第二次	91	ND	/			
		第三次	79	ND	/			
	氯化氢	第一次	61	16.4	/	30	/	达标
		第二次	91	18.5	/			
		第三次	79	19.9	/			
	氯苯类化合物	第一次	61	ND	/	20	/	达标
		第二次	91	ND	/			
		第三次	79	0.25	1.98×10^{-5}			
2025.10.24	非甲烷总烃	第一次	102	1.95	1.99×10^{-4}	70	3.0	达标
		第二次	125	1.99	2.49×10^{-4}			
		第三次	71	1.89	1.34×10^{-4}			
	苯	第一次	102	ND	/	2	/	达标
		第二次	125	ND	/			
		第三次	71	ND	/			
	氯化氢	第一次	102	14.6	/	30	/	达标
		第二次	125	15.6	/			
		第三次	71	15.6	/			
	氯苯类化合	第一次	102	0.18	1.84×10^{-5}	20	/	达标

采样日期	检测项目 物	检测频次	废气流量 (Nm ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标准限值		达标情况
						浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	
		第二次	125	ND	/			
		第三次	71	ND	/			

表 9.2-2 监测结果表明：验收监测期间，二氯苯放空尾气废气排口（DA033）非甲烷总烃排放浓度最大值为 3.24mg/m³，排放速率最大值为 2.77×10⁻⁴kg/h，排放的非甲烷总烃满足安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造业》（DB34/4812.3-2024）的排放浓度和排放速率限值要求；氯化氢排放浓度最大值为 19.9mg/m³；氯苯类化合物排放浓度最大值为 0.25mg/m³；苯未检出；排放的苯、氯苯类化合物满足安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造业》（DB34/4812.3-2024）的排放浓度限值要求；排放的氯化氢满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）浓度限值要求。

根据《安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目变动环境影响分析说明》（2024 年 7 月），二氯苯放空尾气废气排口（DA033）中氯苯类化合物预测浓度为 2.20mg/m³，实际监测排放的氯苯类化合物排放浓度最大值为 0.25mg/m³，排放浓度减小。

9.2.1.3 无组织废气

监测期间气象参数详见表 9.2-3：

表 9.2-3 检测期间气象参数表

采样日期	天气状况	气温（℃）	气压（kPa）	风速（m/s）	风向
2025.10.22	晴	12.4~23.0	102.96~103.18	1.9~2.1	东
2025.10.23	晴	17.5~25.6	102.91~103.30	2.1~2.5	东

无组织废气监测结果见表 9.2-4~9.2-7：

表 9.2-4 厂界无组织废气非甲烷总烃监测结果分析评价一览表（单位：mg/m³）

采样日期	检测点位	检测频次		
		第一次	第二次	第三次
2025.10.22	G1 厂界上风向	0.35	0.37	0.39
	G2 厂界下风向西南侧	0.66	0.68	0.66
	G3 厂界下风向西侧	1.06	1.03	1.01
	G4 下风向西北侧	0.76	0.77	0.77
	标准限值	4.0		
	达标情况	达标		
2025.10.23	G1 厂界上风向	0.37	0.36	0.36

采样日期	检测点位	检测频次		
		第一次	第二次	第三次
	G2 厂界下风向西南侧	0.74	0.76	0.74
	G3 厂界下风向西侧	1.16	1.23	1.24
	G4 下风向西北侧	0.70	0.68	0.68
	标准限值	4.0		
	达标情况	达标		

表 9.2-5 厂界无组织废气苯监测结果分析评价一览表 （单位：mg/m³）

采样日期	检测点位	检测频次		
		第一次	第二次	第三次
2025.10.22	G1 厂界上风向	0.0078	0.0092	0.0043
	G2 厂界下风向西南侧	ND	0.0080	0.0079
	G3 厂界下风向西侧	0.0081	0.0080	0.0082
	G4 下风向西北侧	0.0082	0.0080	0.0083
	标准限值	0.1		
	达标情况	达标		
2025.10.23	G1 厂界上风向	0.0056	0.0030	ND
	G2 厂界下风向西南侧	0.0090	ND	0.0029
	G3 厂界下风向西侧	0.0024	0.0023	0.0022
	G4 下风向西北侧	ND	0.0047	ND
	标准限值	0.1		
	达标情况	达标		

表 9.2-6 厂界无组织废气氯化氢监测结果分析评价一览表 （单位：mg/m³）

采样日期	检测点位	检测频次		
		第一次	第二次	第三次
2025.10.22	G1 厂界上风向	0.031	0.026	0.033
	G2 厂界下风向西南侧	0.047	0.043	0.051
	G3 厂界下风向西侧	0.122	0.113	0.116
	G4 下风向西北侧	0.086	0.090	0.092
	标准限值	0.2		
	达标情况	达标		
2025.10.23	G1 厂界上风向	0.032	0.035	0.034

采样日期	检测点位	检测频次		
		第一次	第二次	第三次
	G2 厂界下风向西南侧	0.045	0.119	0.122
	G3 厂界下风向西侧	0.118	0.124	0.090
	G4 下风向西北侧	0.089	0.089	0.093
	标准限值	0.2		
	达标情况	达标		

表 9.2-7 厂界无组织废气氯苯类化合物监测结果分析评价一览表（单位：mg/m³）

采样日期	检测点位	检测频次		
		第一次	第二次	第三次
2025.10.22	G1 厂界上风向	ND	ND	ND
	G2 厂界下风向西南侧	ND	ND	ND
	G3 厂界下风向西侧	ND	ND	ND
	G4 下风向西北侧	ND	ND	ND
	标准限值	0.2		
	达标情况	达标		
2025.10.23	G1 厂界上风向	ND	ND	ND
	G2 厂界下风向西南侧	ND	ND	ND
	G3 厂界下风向西侧	ND	ND	ND
	G4 下风向西北侧	ND	ND	ND
	标准限值	0.2		
	达标情况	达标		

表 9.2-4~9.2-7 监测结果表明：验收监测期间，项目厂界无组织排放的非甲烷总烃浓度最大值为 1.24mg/m³，厂界无组织排放的苯浓度最大值为 0.0092mg/m³，厂界无组织排放的氯化氢浓度最大值为 0.124mg/m³，厂界无组织排放的氯苯类化合物未检出，排放的苯、氯苯类化合物满足安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造工业》（DB34/4812.3-2024）的排放浓度限值要求；排放的非甲烷总烃、氯化氢满足《石油化学工业

污染物排放标准》（GB 31571-2015）限值要求。

9.2.1.4 噪声

噪声监测结果见表 9.2-8:

表 9.2-8 噪声监测结果分析评价一览表 (单位: dB(A))

点位 编号	检测点位	2025.10.21		2025.10.22	
		昼间 Leq	夜间 Leq	昼间 Leq	夜间 Leq
N1	项目区东厂界	55	54	55	54
N2	项目区南厂界	55	53	57	53
N3	项目区西厂界	57	53	59	54
N4	项目区北厂界	52	48	51	51
标准限值		65	55	65	55
达标情况		达标	达标	达标	达标

表 9.2-8 监测结果表明: 验收监测期间, 厂界昼间噪声监测结果为 51~59dB(A), 夜间噪声监测结果为 48~54B(A), 监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准限值要求。

9.2.2 总量核定

本项目环评批复、《安徽省建设项目主要污染物新增排放容量核定表》未核定废气排放总量。蚌埠市环保局对本次安徽八一化工股份有限公司退市进园整体搬迁项目下达 VOCs 总量控制指标为 14t/a。本项目二氯苯工段 VOCs 从全厂 14t/a 总量控制指标中调剂。

表 9.2-9 废气污染物总量核算一览表

污染物种类	废气排放口	最大排放速率 (kg/h)	年工作时间 (h)	最低工况%	折算年排放量 (t)	总量核定
挥发性有机物 (二氯苯工段)	DA033	2.77×10^{-4}	8000	11.7	0.0189	全厂 14t/a 总量控制指 标中调剂
挥发性有机物 (氯苯工段, 已验收)	/	/	/	/	0.395	

9.3 环评审批意见落实情况

项目审批意见落实情况详见表 9.3-1:

表 9.3-1 审批意见落实情况一览表

审批意见要求	落实情况
你公司拟投资 19700 万元，将位于禹会区现有厂区 14 万吨/年氯苯项目和 2 万吨/年二氯苯项目搬迁至蚌埠精细化工高新技术产业基地，并扩大产能，建设 4 条生产线，产品方案为 30 万吨/年氯苯、10 万吨/年（对、邻、间）二氯苯、0.5 万吨/年三氯苯，副产 25 万吨/年工业盐酸（31%HCl）和 25 万吨/年高纯盐酸（31%HCl）。	已落实。本工段新建 1 条蒸馏分离生产线，10 套结晶分离线，生产 10 万吨二氯苯。
严格落实《报告书》中提出的各项大气污染防治措施，加强各类废气收集、处理系统的设备维护和管理，确保工艺废气稳定达标排放。氯苯生产区氯化尾气、不凝气采用密闭收集、“四级降膜吸收+五级盐酸”吸收氯化氢副产盐酸，尾气再经“碱喷淋吸收塔+活性炭纤维吸附器+光催化氧化”工艺处理后，通过排气筒高空排放；罐区放空尾气和储罐区呼吸废气经密闭收集、两级碱液喷淋吸收处理后，通过排气筒高空排放。各排气筒外排废气中 HCl、Cl ₂ 、苯、氯苯类应满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）表 4、表 6 中标准要求，冬季执行表 5 中特别排放限值要求；规范设置各排气筒。	已落实。已按照要求规范设置排气筒；本工段二氯苯放空尾气和罐区呼吸气经一级氯苯吸收+两级碱液喷淋处理达标后经 23m 高排气筒排放，根据验收监测结果，排放的有组织废气中非甲烷总烃、苯、氯苯类满足安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造业》（DB34/4812.3-2024）限值标准，氯化氢满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）限值标准；
加强生产管理，采取有效措施，严格控制生产装置区、储罐区废气的无组织排放，确保 HCl、苯、氯苯等污染物厂界监控点达标。按《报告书》要求设置环境防护距离，积极协调、配合政府做好规划控制和环境搬迁工作。	已落实。根据验收监测结果，无组织排放的非甲烷总烃、氯化氢满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表 7 中浓度限值，苯、氯苯类满足安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造业》（DB34/4812.3-2024）限值标准；厂区内车间外无组织 NMHC 满足安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造业》（DB34/4812.3-2024）限值标准。 已按照《报告书》要求设置 1000m 的环境防护距离。
厂区排水实行雨污分流、清污分流。规范建设初期雨水池；水洗废水和地坪、罐区冲洗水经“酸性废水吸附柱+中性废水吸附柱”预处理，苯干燥废水、中和废水、氯化液干燥排水和未预见排水经中性废水吸附柱预处理后，与生活污水一并进入厂区污水处理站普通有机废水处理单元处理；冷却循环排水进入厂区污水处理站无机废水处理单元处理；污水处理站排水通过架空敷设的污水管接入基地污水处理厂三期 3 万 t/d 工程，厂区总排口排水应满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及沫河口工业园污水处理厂接管标准要求。厂区内雨、污水管网设置应严格按照园区规划环评及批复要求执行，厂区污水经设置的地面综合污水架空管廊后进入基地敷设的专用明管排入基地污水处理厂，规范设置厂	已落实。本工段依托厂区现有的管网体系，实行雨污分流、清污分流。运营产生的地面冲洗废水、初期雨水以及员工生活污水依托现有的污水处理站处理后达标排放。

审批意见要求	落实情况
区排污口、在线监控装置、视频监控系统及自控阀门，并与环保部门监控中心联网。	
认真落实《报告书》中提出的地下水污染防治措施，防止地下水污染。从污染源头控制，采取措施减少废水跑、冒、滴、漏；实行分区防渗，将生产装置区、储罐区、事故池、初期雨水池、废水收集管线、废水预处理装置区、氢氧化铁沉淀暂存间等区域划分为重点防渗区，将循环水区域、冷冻站等区域划分为一般防渗区；严格按照不同等级的防渗规范要求进行防渗处理。 建立完善的地下水监测制度，合理设置地下水监测井和检漏、应急抽水系统，开展定期监测，严防地下水污染，一旦出现地下水污染，立即启动应急预案和应急处置办法，避免对周边地下水环境敏感保护目标和土壤造成不利影响。	已落实。本工段二氯苯生产区域、成品罐区属重点防渗区，采用“混凝土+三布五油+部分区域耐酸瓷砖”防渗，②其他装置区、生产车间、仓库、危险品库、储罐区、危废仓库防渗工作已在前期项目及其他项目中完成验收；③污水站设施防渗工作已在前期项目及其他项目中完成验收；④应急事故池、污水运送管线、一般固废暂存场地、辅助工程区防渗工作已在前期项目及其他项目中完成验收。 已定期对厂区内 14 口地下水井进行监测。
选用低噪声设备，采取消音、隔声、吸声、减振等措施进行噪声治理，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准的要求。	已落实。选用低噪声设备，合理布局，采取厂房隔声、基础减震、加消音器等降噪措施，根据竣工环保验收检测报告，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准的要求。
加强固废收集系统、暂存和转运环节的全过程环境管理，杜绝二次污染事故的发生。项目产生的精馏残渣、废吸附树脂、废活性炭纤维等属于危险废物，须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，规范暂存和处置，建立处置台账，执行危险废物转移联单制度；精馏残渣暂存于本项目装置区精馏残渣储罐；废树脂、废活性炭纤维暂存于焚烧炉项目待焚烧危废暂存仓库，经解析处理含氯量≤3%后进入焚烧炉焚烧处理。按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求规范设置氢氧化铁暂存间，对项目产生的氢氧化铁沉淀必须规范暂存和处置，建立管理、转运台账，防止产生二次污染。	已落实。本工段产生的精馏残渣暂存现有的危废暂存间，由有资质单位定期外运处置，废水预处理产生的废吸附树脂依托前期已验收的处置措施，送入焚烧炉焚烧处置
①严格落实《报告书》中提出的各项环境风险防范、应急措施，重点做好生产装置区、储罐区以及氯气输送管道的环境风险防范工作，严防泄漏事故发生。项目新建 1 座 3800m³（本项目依托）和一座 2400m³的全厂事故水池；生产装置区设置 DCS 控制系统、视频监控系统、有毒有害气体报警装置、应急措施、环形截流沟等；罐区设置围堰、在线监测报警装置等，建立事故废水收集、处理设施监测和预警系统，在厂区污水总排口及雨水排口设置切断装置，确保初期雨水、事故废水全部有效收集处理，防止事故情况下事故废水进入园区污水处理厂和地表水体。 ②加强化学品环境风险管理，按要求进行危险化学品环境管理登记，认真做好本项目涉及危险化学品的运输、使用和储存工作，建立化学品环境管理台账和信息档案。加强危险源的设备检修、维护以及环境风险隐患排查，制定完善的环境风险事故应急预案，与八一厂区和化工基地构建应急响应机制，定期组织应急演练，杜绝和防范环境风险和事故排放。 ③提高管理运营水平，加强非正常工况的环境保护工作，对非正常工况制定污染治理应急机制并落实相应的防治措施，	已落实。本工段不涉及，依托前期已验收的风险防范措施

审批意见要求	落实情况
制定完善的检维修操作规程，进一步降低开停车等非正常工况发生频次及污染物排放。	
进一步优化工程和环保设计，不断提高清洁生产水平，企业清洁生产指标应达到国内同行业先进水平。强化污染源管理，落实环境管理与监测计划。项目实施后最终排入外环境的污染物总量不得超过核定的总量控制指标。	已落实。（1）企业清洁生产指标达到国内同行业先进水平。 （2）制度环境管理与监测计划，定期开展自行监测。 （3）根据验收检测报告，核实项目外排总量满足总量控制要求。
在项目施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，加强宣传与沟通工作，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。	已落实。在项目施工和运营过程中，建立畅通的公众参与平台，平台网址为：http://www.bayichem.com/index.html。加强宣传与沟通工作，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

十、验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

安徽世标检测技术有限公司于 10 月 21 日~10 月 24 日对本项目二氯苯工段进行了验收监测，根据验收监测结果，得出结论如下：

1.项目实际建设内容基本落实了环评及批复要求，在建设过程中执行了“三同时”制度。

2. 验收监测期间，厂区污水处理站出口 pH 为 7.4~7.8（无量纲），悬浮物日均浓度最大值为 51mg/L，化学需氧量日均浓度最大值为 27.1mg/L，五日生化需氧量日均浓度最大值为 3.3mg/L，氨氮日均浓度最大值为 9.70mg/L，氯苯日均浓度最大值为 0.144mg/L，1,2-二氯苯日均浓度最大值为 1.05×10^{-3} mg/L，1,4-二氯苯日均浓度最大值为 2.4×10^{-4} mg/L，石油类、硫化物、苯和三氯苯未检出，监测结果均符合《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及沫河口工业园污水处理厂接管标准要求。

3. 验收监测期间，二氯苯放空尾气废气排口（DA033）非甲烷总烃排放浓度最大值为 3.24mg/m³，排放速率最大值为 2.77×10^{-4} kg/h，排放的非甲烷总烃满足安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造工业》（DB34/4812.3-2024）的排放浓度和排放速率限值要求；氯化氢排放浓度最大值为 19.9mg/m³；氯苯类化合物排放浓度最大值为 0.25mg/m³；苯未检出；排放的苯、氯苯类化合物满足安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造工业》（DB34/4812.3-2024）的排放浓度限值要求；排放的氯化氢满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）浓度限值要求。

根据《安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目变动环境影响分析说明》（2024 年 7 月），二氯苯放空尾气废气排口（DA033）中氯苯类化合物预测浓度为 2.20mg/m³，实际监测排放的氯苯类化合物排放浓度最大值为 0.25mg/m³，排放浓度减小。

4. 验收监测期间，项目厂界无组织排放的非甲烷总烃浓度最大值为 1.24mg/m³，厂界无组织排放的苯浓度最大值为 0.0092mg/m³，厂界无组织排放的氯化氢浓度最大值为 0.124mg/m³，厂界无组织排放的氯苯类化合物未检出，排放的苯、氯苯类化合物满足安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 3 部分 有机化学品制造工业》（DB34/4812.3-2024）的排放浓度限值要求；排放的非甲烷总烃、氯化氢满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）限值要求。

5.验收监测期间,厂界昼间噪声监测结果为 51~59dB(A),夜间噪声监测结果为 48~54B(A),监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准限值要求。

6.本工段废气污染物挥发性有机物折算年排放量分别为 0.0189 吨;本项目环评批复、《安徽省建设项目主要污染物新增排放容量核定表》未核定废气排放总量。蚌埠市环保局对本次安徽八一化工股份有限公司退市进园整体搬迁项目下达 VOCs 总量控制指标为 14t/a。本项目 VOCs 从全厂 14t/a 总量控制指标中调剂。

10.2 总结论

综上所述,安徽八一化工股份有限公司年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目二氯苯阶段执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度,项目建设内容按照环评报告书及相关审批决定要求落实了污染防治措施,主要污染物达标排放,符合总量控制指标,完成排污许可证变更及应急预案备案工作,不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中九条不予验收的情形,二氯苯阶段竣工环境保护验收合格。

十一、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：安徽八一化工股份有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		年产 30 万吨氯苯、10 万吨二氯苯及 0.5 万吨多氯苯退市进园项目				项目代码		2018-340311-26-03-016937		建设地点		蚌埠精细化工高新技术产业基地		
	行业类别（分类管理名录）		有机化学原料制造[C2614]				建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		E116.564580 N33.619160		
	设计生产能力		30 万吨/年一氯化苯、10 万吨/年二氯苯、0.5 万吨/年三氯苯、25 万吨/年工业盐酸、25 万吨/年精制高纯盐酸				实际生产能力		年产 30 万吨氯苯、25 万吨盐酸的生产能力； 年产 10 万吨二氯苯（本工段）		环评单位		南京国环科技股份有限公司		
	环评文件批复机关		蚌埠市生态环境局				批复文号		蚌环许[2019]13 号		环评文件类型		报告书		
	开工日期		2022 年 7 月（本工段）				竣工日期		2024 年 8 月		排污许可证申领时间		2024 年 9 月		
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91340600MA2PGXQG7X001P		
	验收单位		安徽八一化工股份有限公司				环保设施监测单位		安徽世标检测技术有限公司		验收监测时工况		/		
	投资总概算（万元）		19700				环保投资总概算（万元）		1127		所占比例（%）		5.72		
	实际总投资（万元）		8550				实际环保投资（万元）		428		所占比例（%）		5.0		
	废水治理（万元）		10	废气治理（万元）	258	噪声治理（万元）	50	固体废物治理（万元）		10	绿化及生态（万元）		100	其他（万元）	/
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		8000			
运营单位		安徽八一化工股份有限公司				运营单位统一社会信用代码（或组织机构代码）			91340000610360441J		验收时间		2025.10		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量		/											/	/
	氨氮		/											/	/
	废气		/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	颗粒物			/	/	/	/	/	/	/	/			/	/
	氮氧化物			/	/	/	/	/	/	/	/			/	/
	二氧化硫			/	/	/	/	/	/	/	/			/	/
与项目有关的特征污染物		VOCs		3.24	70	0.0189	/	0.0189	/	/		14	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) +(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

